



WEBSTER

DESDE 1876

CADENAS PARA INDUSTRIA FORESTAL
SU CONEXION AL MEJOR VALOR



websterchain.com • 419-447-8232
ISO9001 Registrado

HISTORIA

Desde 1876 Webster Industries, Inc. ha brindado soluciones de transporte de todo tipo para una amplia gama de mercados con una variedad de productos y experiencia. Townner K. Webster fundó Webster Industries con su "Sentido Común" cangilón de elevador en Chicago, Illinois. En el 1907 se trasladó a Tiffin, Ohio donde nuestras oficinas corporativas están localizadas hoy en día. Durante el siglo pasado Webster paso de ser un fabricante de elevadores de cangilones a ser el principal fabricante del mundo de cadenas de ingeniería, de productos y elementos de fundición, así como también de transportadores vibratorios.

LOCALIZACIONES

Nuestra sede en Tiffin, Ohio tiene más de 300,000 pies cuadrados de espacio de fabricación e incluye una fundición maleable, operaciones de prensa de perforación, instalaciones de tratamiento térmico, taller mecánico, departamento de fabricación para láminas de metal, área para ensamblar cadena, laboratorio propio e instalaciones de prueba. Nuestros dos almacenes y locales para ensamblar ubicados en Meridian, Mississippi y Tualatin, Oregón, permiten acceso rápido a más de 7 millones de dólares de inventario a través de América del Norte. Nuestras tres plantas de producción mantienen producción de más de 250,000 pies de cadena para servir a los requisitos de nuestros clientes.

INTEGRACION VERTICAL

Sistema de Fabrica Integración Vertical – Mientras que la mayoría de otras empresas dependen cada vez más en la subcontratación para producir sus productos, Webster Industries continua invirtiendo fuertemente en nuestra integración vertical. Para Webster, integración vertical garantiza un diseño superior en su producto, la calidad constante en su producto, y las mejores entregas de la industria. Todos los aspectos de su cadena se realizan bajo el mismo techo en Tiffin, Ohio. La reputación de Webster para productos de alta calidad viene de los mismos principios que se fundó – material Norteamericano, mano de obra Norteamericano, y orgullo Norteamericano.

FUNDICION



PRESA DE PERFORACION



TALLER DE MAQUINARIA



TRATAMIENTO TERMICO



ENSAMBLAJE DE CADENAS



CHAPA DE METAL



Material, Mano de Obra, y Orgullo – Norteamericano.

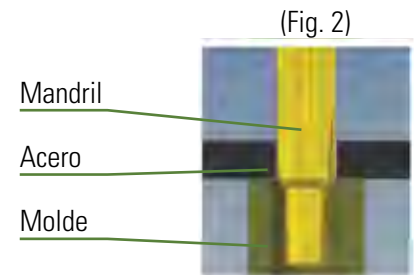
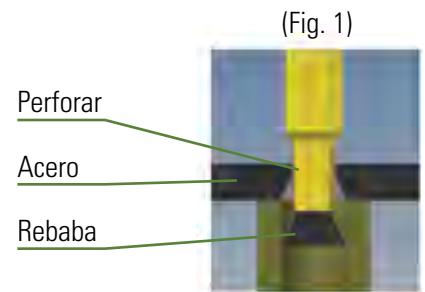


VENTAJA DE UN MEJOR AGUJERO, EXCLUSIVO DE WEBSTER

Webster Industries utiliza una amplia variedad de procesos de fabricación de manera que se pueda equilibrar el nivel de calidad de la aplicación de la cadena al costo total. En otras palabras, utilizamos la solución de más alta calidad para obtener el mejor rendimiento para beneficio de nuestros clientes. Dos de estos procesos se utilizan en la fabricación de los agujeros de nuestras cadenas. Uno es el proceso de bruñir nuestros agujeros y el otro es un agujero perfectamente dimensionado.

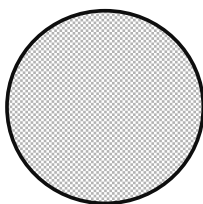
El bruñido es un proceso de conformación en frío utilizado exclusivamente por Webster, donde se utiliza un mandril graduado (punzón) para perforar los agujeros de las placas laterales. Primero el golpe penetra el material de la placa lateral para producir un residual de forma cónica (Fig. 1). El mandril frota la superficie de metal del agujero con fuerza suficiente para causar que fluya el metal. Esta acción de roce o de "bruñir" del metal llena la parte cónica del agujero que fue causado en la operación inicial de perforación. (Fig. 2)

Los agujeros bruñidos de Webster logran 85% a 90% de área de apoyo donde ocurre el contacto del perno con la placa lateral, comparándolos con los agujeros que utilizan un proceso de perforación de solo un golpe esto provee por lo menos cinco veces más superficie de descanso o apoyo al perno. Esto resulta en un mínimo de cinco veces más material para resistir la deformación del agujero cuando está sujeto a cargas pesadas.



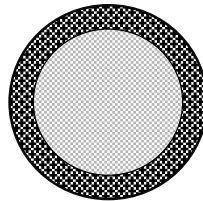
PROCESO DE ENDURECIMIENTO POR INDUCCIÓN DE WEBSTER

Endurecimiento por inducción es un proceso de calentamiento sin contacto que utiliza el principio de inducción electromagnética para producir calor en el interior de la capa de superficie de una pieza. Cuando se coloca un material conductivo (PERNO) en un campo magnético alterno (bobina), la corriente eléctrica puede hacerse fluir en el material generando calor. La corriente generada fluye predominantemente en la capa superficial. La profundidad del endurecimiento está determinada por la frecuencia del campo alterno, la densidad superficial, la permeabilidad del material, el tiempo del tratamiento térmico, y el diámetro del perno o espesor del material. Al sumergir la pieza en un enfriamiento compuesto de agua, aceite, o polímero, la capa de superficie cambia para formar una estructura martensítica que es más dura que el mismo material base. El núcleo del material sigue siendo el mismo y sus propiedades originales no se ven afectadas una vez el proceso de endurecimiento por inducción se completa. Todas las cadenas diseñadas por WHX vienen con pernos endurecidos por inducción como estándar.



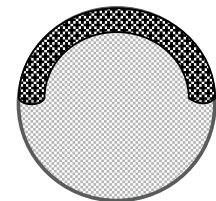
PERNOS CEMENTADOS POR COMPLETO:

Los pernos de Webster están hechos de un material llamado "Duralloy" (Marca registrada). Los pernos son endurecidos por completo en un procedimiento que nos permite obtener entre 35/40 en la escala de Rockwell en aquellos pernos donde el diámetro sea menor de 3/4 de pulgadas, y entre 40/45 en la escala de Rockwell en pernos con diámetros mayores de 3/4 de pulgadas.



ENDURECIMIENTO CIRCUNFERENCIAL POR INDUCCIÓN:

La superficie de carga de los pernos completamente endurecidos se endurece a través de un procedimiento de inducción hasta una lectura de 55/60 en la escala de Rockwell hasta la profundidad apropiada (usualmente 10% del diámetro total del cuerpo) 360 grados alrededor del cuerpo del perno. Las áreas de endurecimiento por inducción no se extienden hasta las áreas de fijación apretadas ("Tight press fit") para de esta manera mantener la integridad del perno y evitar fallas debido a esfuerzos cortantes sobre este.



COMPETIDORES DE WEBSTER - ENDURECIMIENTO SELECTIVO POR INDUCCIÓN:

Solo el área donde se espera que ocurra el desgaste se endurece. El perno debe ser propiamente orientado durante el ensamblaje para de esta manera estar seguro que se recibe el beneficio debido a la superficie endurecida por inducción.

La zona donde el endurecimiento por inducción comienza y termina puede promover la formación de grietas y, por último, el fallo de la cadena.

CADENAS DE MOLINO DE ACERO SOLDADO



Cadenas de molino de acero soldado son diseñadas para ambientes escabrosos, abrasivos y exigentes. Este diseño permite operación bajo condiciones que no son las ideales. Su robusta construcción soldada permite altas velocidades, mínima lubricación, y modificaciones fácil para aditamentos específicos a la aplicación.



MATERIAL

Placas laterales y barriles son de acero al carbono medio. Pernos son de acero de aleación de carbono medio y son cementados para máxima vida útil. Pernos podrían ser endurecidos por inducción para aún más resistencia al desgaste. Las cadenas WH también tienen las placas laterales y los barriles cementados para mayor potencia y resistencia al desgaste. Todas las piezas pueden venir con tratamiento térmico adicional según su solicitud o como el ambiente operativo lo requiera.

ENSEMBLAJE

Cadenas de molino de acero soldado son de construcción remachada con pasadores de unión chavetada. Construcción enchavetada también está disponible según su solicitud.

INTERCAMBIABILIDAD

Cadenas de molino de acero soldado son intercambiables con otras marcas en los mismos tamaños y números correspondientes.

APLICACION

Cadenas de molino de acero soldado se utilizan en almacenes de madera, papeleras, plantas OSB, sistemas de grano, y procesamiento de etanol. Ofrecen una larga vida con muy bajo mantenimiento.

OPERACIÓN

Máxima velocidad de la cadena depende en el tamaño de las ruedas dentadas. Favor ver la Tabla 2, Sección A, para Servicio de Transportadores.

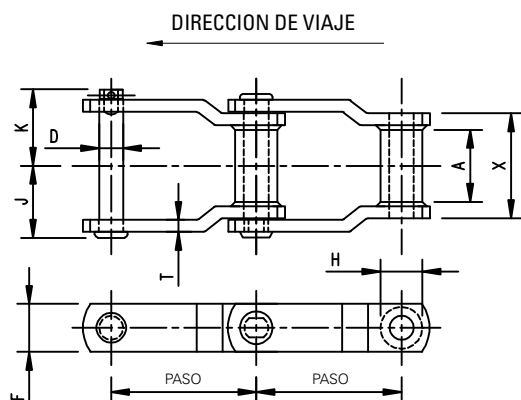
# de Cadena	Estilo de Cadena	Paso Promedio Pulgadas	Eslabones Aprox. En 10 Pies lineales	Peso Promedio por Pie lineal en Lbs.	Resistencia a la Ruptura Última en Lbs.	Carga Máxima de trabajo Permissible en Lbs. ★	Dimensiones Generales		
							Longitud de Superficie de Apoyo	℄ Hasta Extremo Enchavetado	℄ Hasta la Cabeza o Extremo Remachado
							X	K	J
WR78	O	2.609	46	4.0	20,000	3,000	2	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆
WH78	O	2.609	46	4.0	30,000	3,500	2	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆
WHC78	S	2.609	46	4.0	30,000	3,500	2	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆
WH78HD	O	2.636	46	6.5	42,700	3,940	2	1 ²³ / ₃₂	1 ¹⁹ / ₃₂
WR78-4	O	4.000	30	4.0	25,900	3,000	2	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆
WH78-4	O	4.000	30	4.0	36,000	3,500	2	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆
WR82	O	3.075	39	4.8	25,000	3,800	2 ¹ / ₄	1 ²³ / ₃₂	1 ¹⁹ / ₃₂
WH82	O	3.075	39	4.8	36,000	4,400	2 ¹ / ₄	1 ²³ / ₃₂	1 ¹⁹ / ₃₂
WHC82	S	3.075	39	4.8	36,000	4,400	2 ¹ / ₄	1 ²³ / ₃₂	1 ¹⁹ / ₃₂
WH82HD	O	3.075	39	7.8	68,000	4,900	2 ¹ / ₄	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₄
WH82XHD	O	3.075	39	9.2	62,000	5,900	2 ¹ / ₄	2 ¹ / ₃₂	1 ²⁵ / ₃₂
WR124	O	4.000	30	8.3	47,000	6,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WH124	O	4.000	30	8.3	69,000	7,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WHX124	O	4.000	30	8.3	69,000	7,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WHC124	S	4.000	30	8.3	69,000	7,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WH124HDSPC	O	4.063	30	14.7	100,000	10,500	3	2 ¹ / ₃₂	2 ⁵ / ₁₆
WH124XHD	O	4.063	30	17.4	129,000	11,375	3 ¹ / ₄	2 ¹³ / ₁₆	2 ⁵ / ₁₆
WH144	O	4.000	30	10.5	69,000	9,600	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WR111+	O	4.760	26	9.5	52,000	7,500	3 ³ / ₈	2 ¹⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WH111+	O	4.760	26	9.5	77,000	8,850	3 ³ / ₈	2 ¹⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WHC111+	S	4.760	26	9.5	77,000	8,850	3 ³ / ₈	2 ¹⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WH111+HD	O	4.760	26	13.2	77,000	9,500	3 ³ / ₈	2 ²⁵ / ₃₂	2 ¹⁹ / ₃₂

*Normalmente se suministra en tramos de 10 pies pero también disponible hasta 40 pies según su solicitud sin un costo adicional.

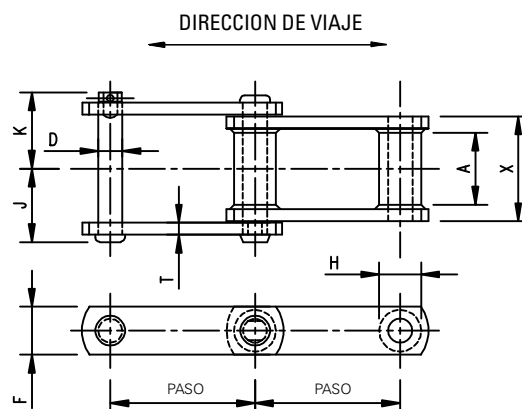
★ Ver la página A-12 para el factor de servicio, Tabla 9, y en la página A-13 para el factor de velocidad, Tablas 10 y 11, en el catálogo #400 maestro de Webster.



CADENAS DE MOLINO DE ACERO SOLDADO



ESTILO ACODADA



ESTILO RECTO

Abreviaciones de Material y Tratamiento

M.C. Carbon Mediano

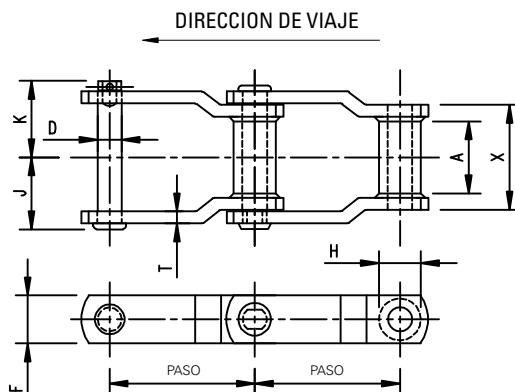
M.C.H.T. . . Carbon mediano, Tratado Térmicamente

ALY.H.T. Acero Aleado, Tratado Térmicamente

ALY.I.H. . . Acero Aleado, Endurecido por Inducción

# de Cadena	Pernos		Placas Laterales			Barriles		Ancho Max. del Piñon	Numeros de Aditamentos Comunes
	Dia.	Material	Espesor	Altura	Material	Dia. Exterior	Material		
	D					T		F	
WR78	½	ALY.H.T.	¼	1⅝	M.C.	⅞	M.C.	1⅝	A12, A22, F2, F4, G19, H1, H2, K1, K2, RF2, ROOFTOP, RR, SIDE LIFT CHAIR
WH78	½	ALY.H.T.	¼	1⅝	M.C.H.T.	⅞	M.C.H.T.	1⅝	
WHC78	½	ALY.H.T.	¼	1⅝	M.C.H.T.	⅞	M.C.H.T.	1⅝	
WH78HD	⅞ ₁₆	ALY.H.T.	⅜	1¼	M.C.H.T.	1	M.C.H.T.	⅞	K2
WR78-4	½	ALY.H.T.	¼	1¼	M.C.	⅞	M.C.	1⅝	
WH78-4	½	ALY.H.T.	¼	1¼	M.C.H.T.	⅞	M.C.H.T.	1⅝	
WR82	⅞ ₁₆	ALY.H.T.	¼	1¼	M.C.	1⅞ ₁₆	M.C.	1¼	
WH82	⅞ ₁₆	ALY.H.T.	¼	1¼	M.C.H.T.	1⅞ ₁₆	M.C.H.T.	1¼	
WHC82	⅞ ₁₆	ALY.H.T.	¼	1¼	M.C.H.T.	1⅞ ₁₆	M.C.H.T.	1¼	
WH82HD	⅝	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1⅞ ₁₆	M.C.H.T.	1	K1, K2, SIDE LIFT CHAIR
WH82XHD	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1	K2, SIDE LIFT CHAIR
WR124	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.	1¼	M.C.	1½	A22OSB, A27, C CRADLE, F4, K1, K2, RF2, RR, S1, SIDE LIFT CHAIR
WH124	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1½	
WHX124	¾	ALY.I.H.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1½	
WHC124	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1½	
WH124HDSPC	1	ALY.H.T.	½	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	1½	A22OSB, A & C CRADLE, K2, RF2, SIDE LIFT CHAIR
WH124XHD	1	ALY.H.T.	⅝	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	1½	A22OSB, C CRADLE, SIDE LIFT CHAIR
WH144	1	ALY.H.T.	⅜	1¾	M.C.H.T.	1⅝	M.C.H.T.	1½	A22OSB
WR111+	¾	ALY.H.T.	⅜	1¾	M.C.	1¼	M.C.	2	A & C CRADLE, K1, K2
WH111+	¾	ALY.H.T.	⅜	1¾	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	2	A & C CRADLE, K1, K2
WHC111+	¾	ALY.H.T.	⅜	1¾	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	2	
WH111+HD	¾	ALY.H.T.	½	2	M.C.H.T.	1⅞ ₁₆	M.C.H.T.	2	

*Normalmente se suministra en tramos de 10 pies pero también disponible hasta 40 pies según su solicitud sin un costo adicional.



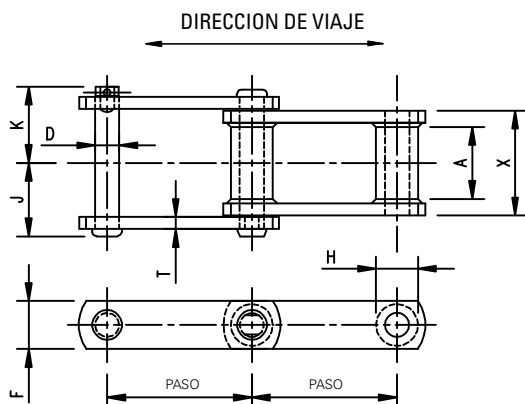
ESTILO ACODADA

# de Cadena	Estilo de Cadena	Paso Promedio Pulgadas	Eslabones Aprox. En 10 Pies lineales	Peso Promedio por Pie lineal en Lbs.	Resistencia a la Ruptura Ultima en Lbs.	Carga Máxima de trabajo Permissible en Lbs. ★	Dimensiones Generales		
							Longitud de Superficie de Apoyo	℄ Hasta Extremo Enchavetado	℄ Hasta la Cabeza o Extremo Remachado
							X	K	J
WR110	O	6.000	20	7.2	47,000	6,750	3	2 ¹¹ / ₃₂	2 ⁵ / ₃₂
WH110	O	6.000	20	7.2	69,000	7,875	3	2 ¹¹ / ₃₂	2 ⁵ / ₃₂
WR106	O	6.000	20	7.0	47,000	6,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WH106	O	6.000	20	7.0	69,000	7,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WHX106	O	6.000	20	7.0	69,000	7,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WHC106	S	6.000	20	7.0	69,000	7,200	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
WH106HD	O	6.000	20	9.0	92,500	7,875	3	2 ¹ / ₂	2 ⁵ / ₁₆
WH106XHD	O	6.050	20	11.8	115,000	10,500	3	2 ¹⁷ / ₃₂	2 ³ / ₈
WH166	O	6.000	20	8.5	69,000	9,600	2 ³ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ³ / ₃₂
WR132	O	6.050	20	14.2	78,000	13,000	4 ³ / ₈	3 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
WH132	O	6.050	20	14.2	115,000	15,300	4 ³ / ₈	3 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
WHX132	O	6.050	20	14.2	115,000	15,300	4 ³ / ₈	3 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
WHC132	S	6.050	20	14.2	115,000	15,300	4 ³ / ₈	3 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
WH132HD	O	6.050	20	16.4	152,000	16,200	4 ⁵ / ₈	3 ¹ / ₂	3 ⁵ / ₁₆
WH132XHD	O	6.050	20	18.6	182,000	17,000	4 ⁷ / ₈	3 ³ / ₄	3 ¹ / ₂
WR150	O	6.050	20	16.8	78,000	13,000	4 ³ / ₈	3 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
WH150	O	6.050	20	16.8	116,000	15,300	4 ³ / ₈	3 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
WHX150	O	6.050	20	16.8	116,000	15,300	4 ³ / ₈	3 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
WH150HD	O	6.050	20	19.3	168,000	16,200	4 ⁵ / ₈	3 ¹ / ₂	3 ⁵ / ₁₆
WH157	O	6.050	20	20.6	161,000	18,200	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ³ / ₈
WHX157	O	6.050	20	20.6	161,000	18,200	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ³ / ₈
WHC157	S	6.050	20	20.6	161,000	18,200	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ³ / ₈
WHX157XHD	O	6.050	20	23.7	200,000	33,000	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ⁵ / ₁₆
WHX155	O	6.050	20	19.0	145,000	17,750	4 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂	3 ³ / ₈
WHX200	O	6.050	20	22.0	190,000	20,225	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ⁵ / ₁₆
WHX159	O	6.125	20	26.5	230,000	20,250	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ⁵ / ₁₆
WHX2012A	O	12.000	10	15.6	200,000	33,000	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ⁵ / ₁₆
WHX3012	O	12.000	10	18.2	200,000	33,000	4 ⁵ / ₈	3 ⁹ / ₁₆	3 ⁵ / ₁₆

★ Ver la página A-12 para el factor de servicio, Tabla 9, y en la página A-13 para el factor de velocidad, Tablas 10 y 11, en el catálogo #400 maestro de Webster.



CADENAS DE MOLINO DE ACERO SOLDADO



ESTILO RECTO

Abreviaciones de Material y Tratamiento

M.C. Carbon Mediano
M.C.H.T. . . Carbon mediano, Tratado Térmicamente
ALY.H.T. . . . Acero Aleado, Tratado Térmicamente
ALY.I.H. . . Acero Aleado, Endurecido por Inducción

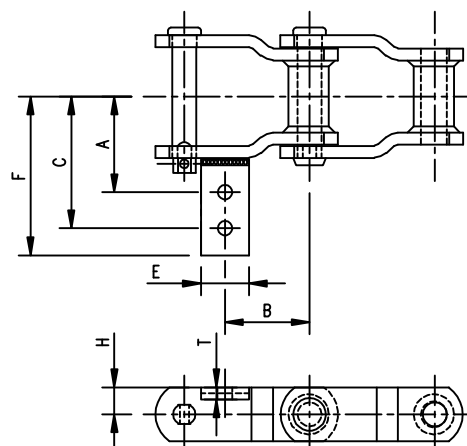
# de Cadena	Pernos		Placas Laterales			Barriles		Ancho Max. del Piñon	Numeros de Aditamentos Comunes
	Dia.	Material	Espesor	Altura	Material	Dia. Exterior	Material		
								D	
WR110	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.	1¼	M.C.	1¾	K2
WH110	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1¾	K2
WR106	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.	1¼	M.C.	1½	A220SB, C CRADLE, K2
WH106	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1½	A220SB, C CRADLE, K2
WHX106	¾	ALY.I.H.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1½	A220SB, C CRADLE, K2
WHC106	¾	ALY.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1½	
WH106HD	¾	ALY.H.T.	½	1½	M.C.H.T.	1¼	M.C.H.T.	1½	A220SB
WH106XHD	1	ALY.H.T.	½	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	1½	A220SB, C CRADLE
WH166	1	ALY.H.T.	⅜	1¾	M.C.H.T.	1⅝	M.C.H.T.	1½	A220SB
WR132	1	ALY.H.T.	½	2	M.C.	1¾	M.C.	2¾	A22, A220SB, A42, A B & C CRADLE, K2, M1, PC47,PETER FLIGHTS, RF3, S1, SIDE LIFT CHAIR
WH132	1	ALY.H.T.	½	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHX132	1	ALY.I.H.	½	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHC132	1	ALY.H.T.	½	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WH132HD	1	ALY.H.T.	⅝	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	A220SB, A42, A & C CRADLE, K2, M1, PETER FLIGHTS, S1
WH132XHD	1	ALY.H.T.	¾	2	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	C CRADLE
WR150	1	ALY.H.T.	½	2½	M.C.	1¾	M.C.	2¾	C CRADLE, K2, M1, RF3, RF12, RF18, S1
WH150	1	ALY.H.T.	½	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHX150	1	ALY.I.H.	½	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WH150HD	1	ALY.H.T.	⅝	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	A CRADLE
WH157	1⅞	ALY.H.T.	⅝	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	A42, A & C CRADLE, K2, M1, PETER FLIGHTS, RF12, RF18, S1
WHX157	1⅞	ALY.I.H.	⅝	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHC157	1⅞	ALY.H.T.	⅝	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHX157XHD	1¼	ALY.I.H.	⅝	3	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHX155	1⅞	ALY.I.H.	⅞ ₁₆	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	C CRADLE, M1
WHX200	1¼	ALY.I.H.	⅝	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHX159	1¼	ALY.I.H.	⅝	3	M.C.H.T.	2	M.C.H.T.	2¾	
WHX2012A	1¼	ALY.I.H.	⅝	2½	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	
WHX3012	1¼	ALY.I.H.	⅝	3	M.C.H.T.	1¾	M.C.H.T.	2¾	

*Normalmente se suministra en tramos de 10 pies pero también disponible hasta 40 pies según su solicitud sin un costo adicional.



A12

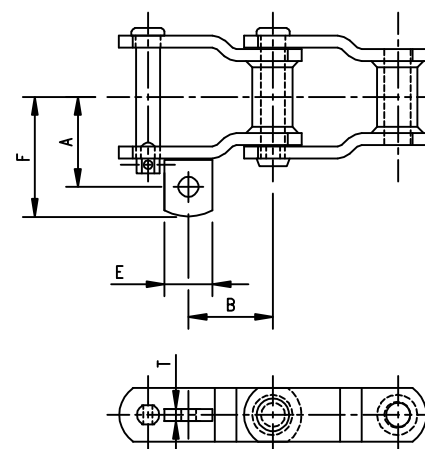
# de Cadena	A	B	C	E	F	H	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
								Δ	
WR78	2	1 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	1	3 $\frac{5}{16}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{1}{4}$	4.6	$\frac{1}{4}$
WH78	2	1 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	1	3 $\frac{5}{16}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{1}{4}$	4.6	$\frac{1}{4}$



A12

A22

# de Cadena	A	B	E	F	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
						Δ	
WR78	1 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	1	2 $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	4.6	$\frac{3}{8}$
WH78	1 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	1	2 $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	4.6	$\frac{3}{8}$
WR82	2 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{11}{16}$	$\frac{1}{4}$	5.2	$\frac{3}{8}$
WH82	2 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{11}{16}$	$\frac{1}{4}$	5.2	$\frac{3}{8}$
WR132	4	3 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	15.0	$\frac{1}{2}$
WH132	4	3 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	15.0	$\frac{1}{2}$
WHX132	4	3 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	15.0	$\frac{1}{2}$



A22, A27 Y A42

A27

WR124	3	2	1 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	9.2	$\frac{1}{2}$
WH124	3	2	1 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	9.2	$\frac{1}{2}$
WHX124	3	2	1 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	9.2	$\frac{1}{2}$

A42

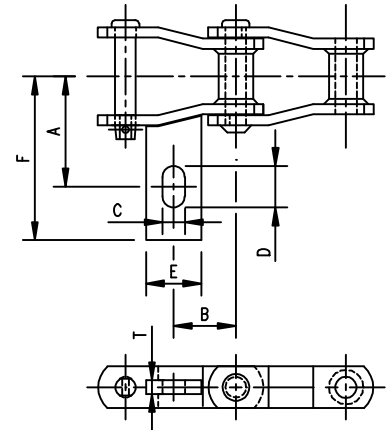
WR82	3 $\frac{5}{8}$	1 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	6.2	$\frac{5}{8}$
WH82	3 $\frac{5}{8}$	1 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	6.2	$\frac{5}{8}$
WR132	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{32}$	2 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	16.8	$\frac{7}{8}$
WH132	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{32}$	2 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	16.8	$\frac{7}{8}$
WHX132	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{32}$	2 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	16.8	$\frac{7}{8}$
WH132HD	4 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	2	5 $\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	18.7	$\frac{3}{4}$
WH157	5 $\frac{1}{4}$	3	2 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{3}{8}$	$\frac{3}{4}$	23.9	1
WHX157	5 $\frac{1}{4}$	3	2 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{3}{8}$	$\frac{3}{4}$	23.9	1

Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



A220SB

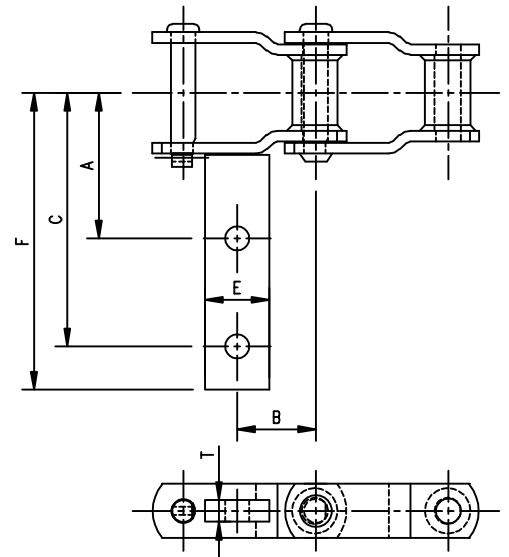
# de Cadena	A	B	C	D	E	F	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
								Δ	
WR124	4	2 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	5 $\frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	11.9	$\frac{3}{4}$
WH124	4	2 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	5 $\frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	11.9	$\frac{3}{4}$
WHX124	4	2 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	5 $\frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	11.9	$\frac{3}{4}$
WH124HDSPC	4	2 $\frac{1}{32}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	18.8	$\frac{3}{4}$
WH124XHD	4 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{5}{16}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	6	$\frac{5}{8}$	21.5	$\frac{3}{4}$
WR106	4	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	3	6	$\frac{1}{2}$	10.4	$\frac{3}{4}$
WH106	4	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	3	6	$\frac{1}{2}$	10.4	$\frac{3}{4}$
WHX106	4	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	3	6	$\frac{1}{2}$	10.4	$\frac{3}{4}$
WH106HD	4	3	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	3	5 $\frac{15}{16}$	$\frac{5}{8}$	12.0	$\frac{3}{4}$
WH106XHD	4	3 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	3	6	$\frac{1}{2}$	14.9	$\frac{3}{4}$
WR132	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{16}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	6 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	16.3	$\frac{3}{4}$
WH132	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{16}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	6 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	16.3	$\frac{3}{4}$
WHX132	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{16}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	6 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	16.3	$\frac{3}{4}$
WH132HD	5 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{16}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	6 $\frac{3}{4}$	1	19.2	$\frac{3}{4}$
WH144	4	2	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2	5 $\frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	13.8	$\frac{3}{4}$
WH166	4	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{2}$	6	$\frac{1}{2}$	11.3	$\frac{3}{4}$



A220SB

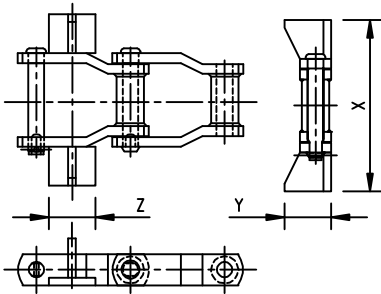
AD474

# de Cadena	A	B	C	E	F	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
							Δ	
WR82	3 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{13}{16}$	5 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2}$	9.2	$\frac{1}{2}$
WH82	3 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{13}{16}$	5 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2}$	9.2	$\frac{1}{2}$

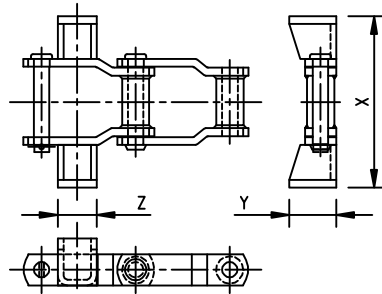


AD474

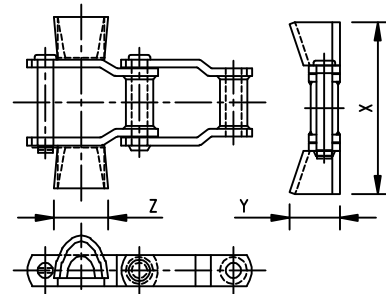
Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



ESTILO A



ESTILO B



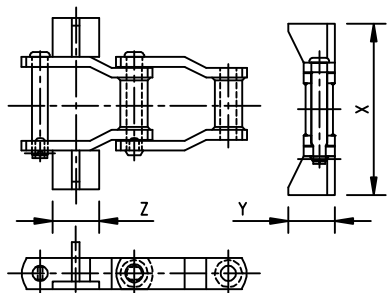
ESTILO C

MONTAJE

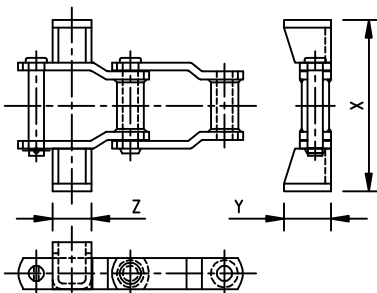
# de Cadena	Dimensiones Estilo A				Dimensiones Estilo B				Dimensiones Estilo C			
	X	Y	Z	Peso por Pareja-Lbs.	X	Y	Z	Peso por Pareja-Lbs.	X	Y	Z	Peso por Pareja-Lbs.
WR106	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2½	3	4.0
WH106	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2½	3	4.0
WHX106	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2½	3	4.0
WR111+	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2⅝	2½	4.0
WH111+	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2⅝	2½	4.0
WR124	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2½	2½	4.0
WH124	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2½	2½	4.0
WHX124	—	—	—	—	—	—	—	—	8	2½	2½	4.0
WH124HDSPC	8	2⅞	2¼	2.5	—	—	—	—	8	3	2½	5.0
WR124	—	—	—	—	—	—	—	—	9	2½	2½	4.5
WH124	—	—	—	—	—	—	—	—	9	2½	2½	4.5
WHX124	—	—	—	—	—	—	—	—	9	2½	2½	4.5
WH124HDSPC	10	3	2	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—
WR111+	10¼	3	1¾	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—
WH111+	10¼	3	1¾	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—
WR111+	—	—	—	—	—	—	—	—	11	2⅜	2⅝	6.5
WH111+	—	—	—	—	—	—	—	—	11	2⅜	2⅝	6.5
WR111+	11½	2½	2½	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—
WH111+	11½	2½	2½	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—
WR124	—	—	—	—	—	—	—	—	11	2½	2½	6.0
WH124	—	—	—	—	—	—	—	—	11	2½	2½	6.0
WHX124	—	—	—	—	—	—	—	—	11	2½	2½	6.0
WH124XHD	—	—	—	—	—	—	—	—	11	3¼	2½	7.0
WR132	11	3	3	6.0	11	3	2½	6.0	11	3¼	3½	6.0
WH132	11	3	3	6.0	11	3	2½	6.0	11	3¼	3½	6.0
WHX132	11	3	3	6.0	11	3	2½	6.0	11	3¼	3½	6.0
WH132HD	11	3	3	6.0	—	—	—	—	11	3¼	3½	8.0
WH132XHD	—	—	—	—	—	—	—	—	11	3¼	3½	8.0
WR150	—	—	—	—	—	—	—	—	11	3¼	3½	8.0
WH150	—	—	—	—	—	—	—	—	11	3¼	3½	8.0
WHX150	—	—	—	—	—	—	—	—	11	3¼	3½	8.0
WH150HD	11	3½	2½	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—



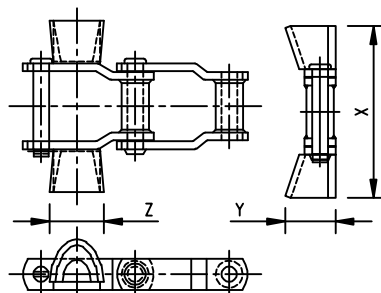
ADITAMENTOS COMUNES PARA CADENAS DE MOLINO



ESTILO A



ESTILO B



ESTILO C

MONTAJE

# de Cadena	Dimensiones Estilo A				Dimensiones Estilo B				Dimensiones Estilo C			
	X	Y	Z	Peso por Pareja-Lbs.	X	Y	Z	Peso por Pareja-Lbs.	X	Y	Z	Peso por Pareja-Lbs.
WHX155	—	—	—	—	—	—	—	—	11	3½	3½	8.0
WH157	11	3½	2½	10.0	—	—	—	—	11	3½	3½	8.0
WHX157	11	3½	2½	10.0	—	—	—	—	11	3½	3½	8.0
WH106XHD	—	—	—	—	—	—	—	—	12	3½	3½	12.0
WH157	—	—	—	—	—	—	—	—	12	3½	3½	9.0
WHX157	—	—	—	—	—	—	—	—	12	3½	3½	9.0
WR111+	—	—	—	—	—	—	—	—	13	3	2¾	10.0
WH111+	—	—	—	—	—	—	—	—	13	3	2¾	10.0
WR132	—	—	—	—	13	3	2½	7.5	13	3½	3¾	9.0
WH132	—	—	—	—	13	3	2½	7.5	13	3½	3¾	9.0
WHX132	—	—	—	—	13	3	2½	7.5	13	3½	3¾	9.0
WH132HD	—	—	—	—	—	—	—	—	13	3½	3½	9.0
WH132XHD	—	—	—	—	—	—	—	—	13	3½	3½	11.0
WR150	—	—	—	—	—	—	—	—	13	3½	3¾	9.0
WH150	—	—	—	—	—	—	—	—	13	3½	3¾	9.0
WHX150	—	—	—	—	—	—	—	—	13	3½	3¾	9.0
WH157	—	—	—	—	—	—	—	—	13	4	3½	12.0
WHX157	—	—	—	—	—	—	—	—	13	4	3½	12.0
WR111+	—	—	—	—	—	—	—	—	14	3½	2¾	11.0
WH111+	—	—	—	—	—	—	—	—	14	3½	2¾	11.0
WH124HDSPC	15½	3½	2	14.5	—	—	—	—	—	—	—	—
WR132	—	—	—	—	—	—	—	—	15	3¾	3½	10.0
WH132	—	—	—	—	—	—	—	—	15	3¾	3½	10.0
WHX132	—	—	—	—	—	—	—	—	15	3¾	3½	10.0
WH132HD	—	—	—	—	—	—	—	—	15	3¾	3½	10.0
WHX155	—	—	—	—	—	—	—	—	16	4	4	10.0
WHX155	—	—	—	—	—	—	—	—	17	4	4	22.0
WH157	—	—	—	—	—	—	—	—	17	4¼	4	20.0
WHX157	—	—	—	—	—	—	—	—	17	4¼	4	20.0
WR132	—	—	—	—	—	—	—	—	18	3½	3¾	15.0
WH132	—	—	—	—	—	—	—	—	18	3½	3¾	15.0
WHX132	—	—	—	—	—	—	—	—	18	3½	3¾	15.0
WHX155	—	—	—	—	—	—	—	—	19	4½	4	21.0

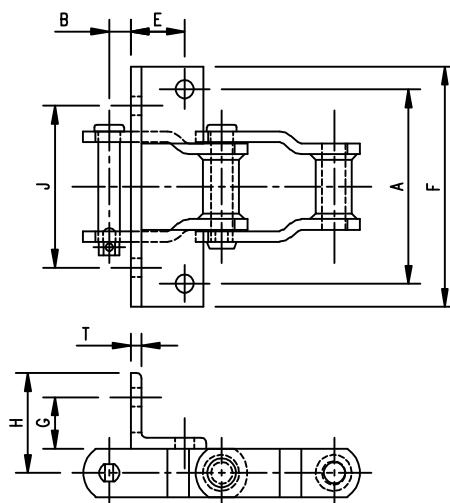


F2

# de Cadena	A	B	E	F	G	H	J	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
									Δ	
WR78	—	1/2	—	4 11/16	7/8	2 5/16	3 3/4	1/4	7.6	3/8
WH78	—	1/2	—	4 11/16	7/8	2 5/16	3 3/4	1/4	7.6	3/8

F4

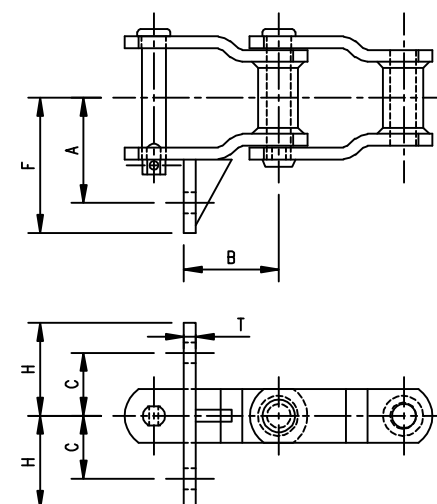
WR78	4 1/2	1/2	1 1/4	5 9/16	1 3/16	2 5/16	3 3/4	1/4	8.6	3/8
WH78	4 1/2	1/2	1 1/4	5 9/16	1 3/16	2 5/16	3 3/4	1/4	8.6	3/8
WR82	5	1 3/16	1 1/8	5 15/16	1 3/16	2 3/8	4 1/8	1/4	8.9	3/8
WH82	5	1 3/16	1 1/8	5 15/16	1 3/16	2 3/8	4 1/8	1/4	8.9	3/8
WR124	5 1/4	7/8	1 7/16	6 3/16	1 5/16	2 3/4	4 3/8	3/8	14.0	3/8
WH124	5 1/4	7/8	1 7/16	6 3/16	1 5/16	2 3/4	4 3/8	3/8	14.0	3/8
WHX124	5 1/4	7/8	1 7/16	6 3/16	1 5/16	2 3/4	4 3/8	3/8	14.0	3/8



F2 Y F4

G19

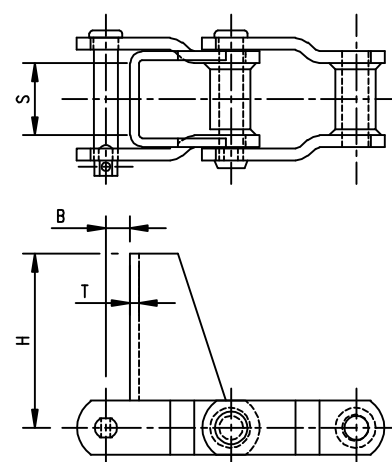
# de Cadena	A	B	C	F	H	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
							Δ	
WR78	2 3/16	2	1 5/16	2 13/16	1 15/16	1/4	6.3	3/8
WH78	2 3/16	2	1 5/16	2 13/16	1 15/16	1/4	6.3	3/8



G19

H1

# de Cadena	B	H	S	T	Peso por libra de pie
					Δ
WR78	1/2	3 5/8	1 1/2	3/16	7.2
WH78	1/2	3 5/8	1 1/2	3/16	7.2
WR82	5/8	3 5/8	1 3/4	3/16	7.9
WH82	5/8	3 5/8	1 3/4	3/16	7.9



H1

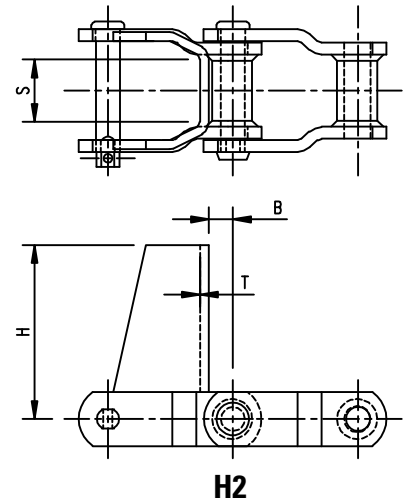
Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



ADITAMENTOS COMUNES PARA CADENAS DE MOLINO

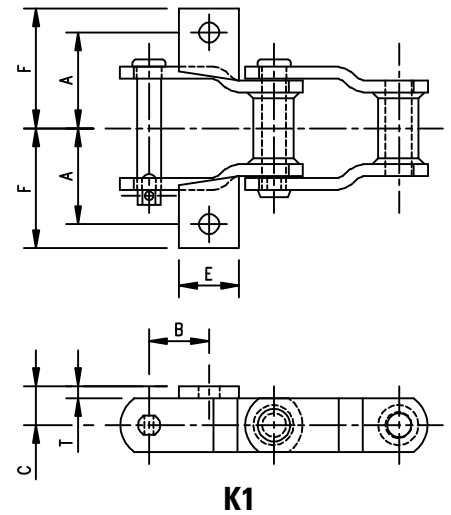
H2

# de Cadena	B	H	S	T	Peso por libra de pie
					Δ
WR78	1/2	3 5/8	1 1/2	3/16	7.4
WH78	1/2	3 5/8	1 1/2	3/16	7.4
WR82	5/8	3 5/8	1 3/4	3/16	7.5
WH82	5/8	3 5/8	1 3/4	3/16	7.5



K1

# de Cadena	A	B	C	E	F	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
							Δ	
WR78	2	1 1/4	1 3/16	1 1/4	2 1/2	1/4	5.1	3/8
WH78	2	1 1/4	1 3/16	1 1/4	2 1/2	1/4	5.1	3/8
WR82	2 1/8	1 1/2	7/8	1 3/4	2 3/4	1/4	6.3	3/8
WH82	2 1/8	1 1/2	7/8	1 3/4	2 3/4	1/4	6.3	3/8
WH82HD	2 1/8	1 1/2	1 1/8	1 3/4	2 3/4	3/8	9.9	3/8
WR124	2 5/8	1 13/16	1 1/8	2	3 1/4	3/8	10.6	5/8
WH124	2 5/8	1 13/16	1 1/8	2	3 1/4	3/8	10.6	5/8
WHX124	2 5/8	1 13/16	1 1/8	2	3 1/4	3/8	10.6	5/8
WR111+	3 1/8	2 3/8	1 1/4	2	3 7/8	3/8	11.8	1/2
WH111+	3 1/8	2 3/8	1 1/4	2	3 7/8	3/8	11.8	1/2

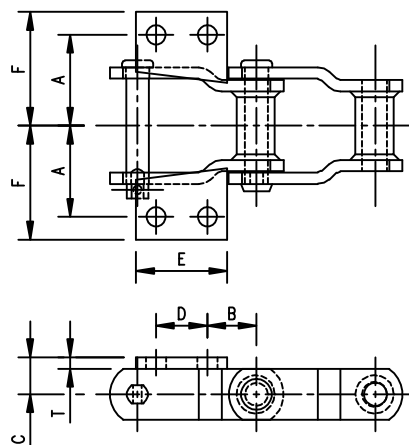


Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



K2

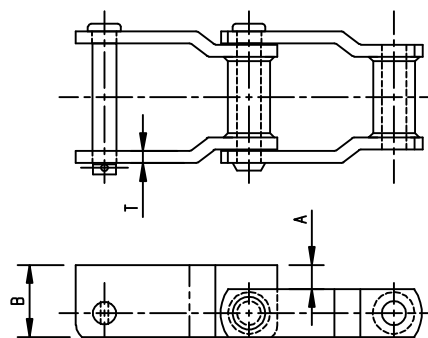
# de Cadena	A	B	C	D	E	F	T	Peso por libra de pie	Tamaño del Tornillo
								Δ	
WR78	2	1 ⁵ / ₆₄	1 ³ / ₁₆	1 ¹ / ₈	2	2 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	5.8	3 ⁸ / ₁₆
WH78	2	1 ⁵ / ₆₄	1 ³ / ₁₆	1 ¹ / ₈	2	2 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	5.8	3 ⁸ / ₁₆
WH78HD	2	1 ³ / ₃₂	7 ¹ / ₈	1 ¹ / ₈	2	2 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	8.3	3 ⁸ / ₁₆
WR82	2 ¹ / ₈	1 ⁵ / ₁₆	1 ⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₄	2 ¹ / ₄	2 ³ / ₄	5 ¹ / ₁₆	7.1	3 ⁸ / ₁₆
WH82	2 ¹ / ₈	1 ⁵ / ₁₆	1 ⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₄	2 ¹ / ₄	2 ³ / ₄	5 ¹ / ₁₆	7.1	3 ⁸ / ₁₆
WH82HD	2 ¹ / ₈	1	1	1 ⁵ / ₁₆	2 ¹ / ₄	2 ³ / ₄	1 ¹ / ₄	10.5	3 ⁸ / ₁₆
WH82XHD	2 ³ / ₈	1 ¹ / ₁₆	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	2 ¹ / ₄	2 ¹⁵ / ₁₆	3 ⁸ / ₁₆	12.4	3 ⁸ / ₁₆
WR124	2 ⁵ / ₈	1 ³ / ₁₆	1 ¹ / ₈	1 ¹⁵ / ₁₆	3	3 ¹ / ₂	3 ⁸ / ₁₆	12.1	3 ⁸ / ₁₆
WH124	2 ⁵ / ₈	1 ³ / ₁₆	1 ¹ / ₈	1 ¹⁵ / ₁₆	3	3 ¹ / ₂	3 ⁸ / ₁₆	12.1	3 ⁸ / ₁₆
WHX124	2 ⁵ / ₈	1 ³ / ₁₆	1 ¹ / ₈	1 ¹⁵ / ₁₆	3	3 ¹ / ₂	3 ⁸ / ₁₆	12.1	3 ⁸ / ₁₆
WH124HDSPEC	2 ⁵ / ₈	1 ¹³ / ₁₆	1 ¹ / ₂	1 ¹⁵ / ₁₆	4	3 ³ / ₈	1 ¹ / ₂	20.7	1 ¹ / ₂
WR111+	3 ¹ / ₈	1 ¹³ / ₃₂	1 ¹ / ₄	2 ⁵ / ₁₆	3 ¹ / ₂	3 ⁷ / ₈	3 ⁸ / ₁₆	13.2	1 ¹ / ₂
WH111+	3 ¹ / ₈	1 ¹³ / ₃₂	1 ¹ / ₄	2 ⁵ / ₁₆	3 ¹ / ₂	3 ⁷ / ₈	3 ⁸ / ₁₆	13.2	1 ¹ / ₂
WR110	2 ²¹ / ₃₂	2 ¹ / ₈	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₄	3	3 ⁵ / ₁₆	3 ⁸ / ₁₆	9.2	3 ⁸ / ₁₆
WH110	2 ²¹ / ₃₂	2 ¹ / ₈	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₄	3	3 ⁵ / ₁₆	3 ⁸ / ₁₆	9.2	3 ⁸ / ₁₆
WR106	2 ⁵ / ₈	2 ¹ / ₈	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₄	3	3 ⁷ / ₁₆	3 ⁸ / ₁₆	9.3	3 ⁸ / ₁₆
WH106	2 ⁵ / ₈	2 ¹ / ₈	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₄	3	3 ⁷ / ₁₆	3 ⁸ / ₁₆	9.3	3 ⁸ / ₁₆
WHX106	2 ⁵ / ₈	2 ¹ / ₈	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₄	3	3 ⁷ / ₁₆	3 ⁸ / ₁₆	9.3	3 ⁸ / ₁₆
WR132	3 ³ / ₄	1 ²¹ / ₃₂	1 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	4	4 ⁹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	19.0	1 ¹ / ₂
WH132	3 ³ / ₄	1 ²¹ / ₃₂	1 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	4	4 ⁹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	19.0	1 ¹ / ₂
WHX132	3 ³ / ₄	1 ²¹ / ₃₂	1 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	4	4 ⁹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	19.0	1 ¹ / ₂
WH132HD	3 ³ / ₄	1 ²¹ / ₃₂	1 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	4	4 ⁹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	21.2	1 ¹ / ₂
WR150	3 ³ / ₄	1 ²¹ / ₃₂	1 ³ / ₄	2 ³ / ₄	4	4 ⁹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	21.6	1 ¹ / ₂
WH150	3 ³ / ₄	1 ²¹ / ₃₂	1 ³ / ₄	2 ³ / ₄	4	4 ⁹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	21.6	1 ¹ / ₂
WHX150	3 ³ / ₄	1 ²¹ / ₃₂	1 ³ / ₄	2 ³ / ₄	4	4 ⁹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	21.6	1 ¹ / ₂
WH157	4	1 ²¹ / ₃₂	1 ³ / ₄	2 ³ / ₄	4	4 ¹³ / ₁₆	1 ¹ / ₂	26.0	1 ¹ / ₂
WHX157	4	1 ²¹ / ₃₂	1 ³ / ₄	2 ³ / ₄	4	4 ¹³ / ₁₆	1 ¹ / ₂	26.0	1 ¹ / ₂



K2

M1

# de Cadena	A	B	T	Peso por libra de pie
				Δ
WR132	1	3	1 ¹ / ₂	16.6
WH132	1	3	1 ¹ / ₂	16.6
WHX132	1	3	1 ¹ / ₂	16.6
WH132HD	1	3	5 ¹ / ₈	19.4
WR150	1	3 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	19.2
WH150	1	3 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	19.2
WHX150	1	3 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	19.2
WHX155	1	3 ¹ / ₂	9 ¹ / ₁₆	21.7
WH157	1	3 ¹ / ₂	5 ¹ / ₈	23.6
WHX157	1	3 ¹ / ₂	5 ¹ / ₈	23.6



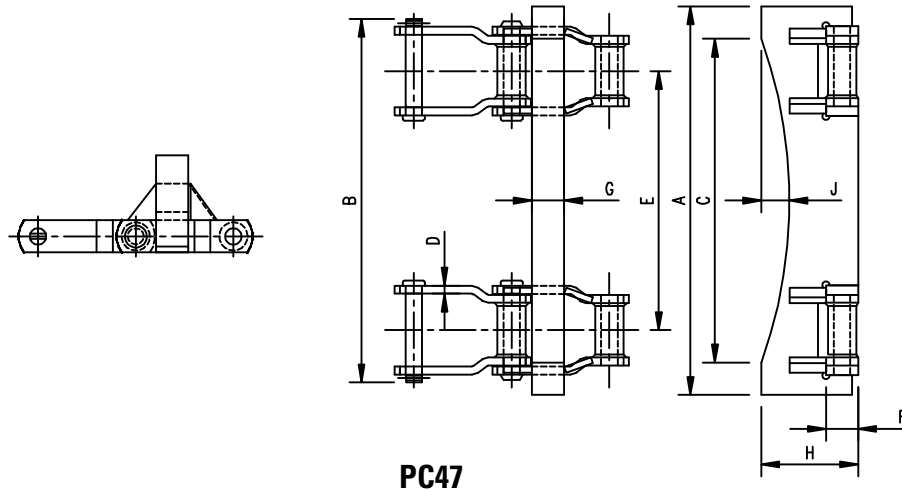
M1

Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



PC47

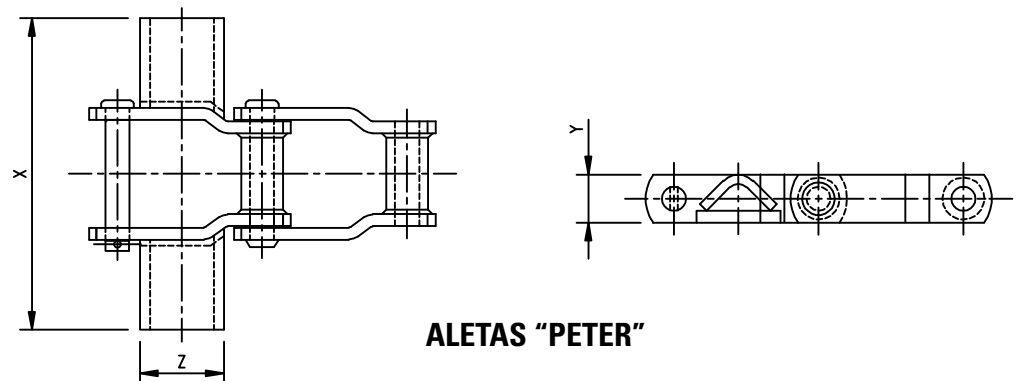
# de Cadena	Numero de Ensamblaje	Tamaño Min. del Piñon	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Peso por libra de pie
WH132	PC47-16	9T	18½	16⅝	16	½	10	2	2	6	1¾	50
WHX132	PC47-16	9T	18½	16⅝	16	½	10	2	2	6	1¾	50
WH132	PC47-20	9T	24	22⅙	20	½	16	2	2	6	1¾	60
WHX132	PC47-20	9T	24	22⅙	20	½	16	2	2	6	1¾	60



PC47

ALETAS "PETER"

# de Cadena	X	Y	Z	Peso por Pareja-Lbs.
WR132	13	2	3½	8.0
WH132	13	2	3½	8.0
WHX132	13	2	3½	8.0
WH132HD	13	2	3½	8.0
WH157	13	2½	3½	9.0
WHX157	13	2½	3½	9.0

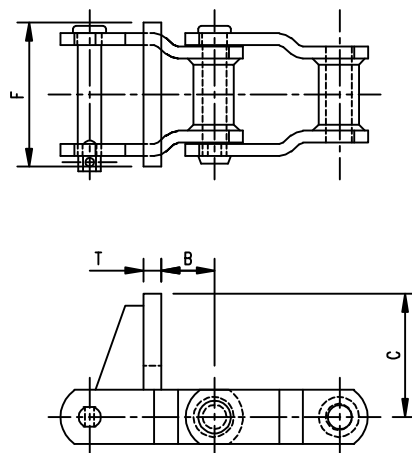


ALETAS "PETER"



RF2

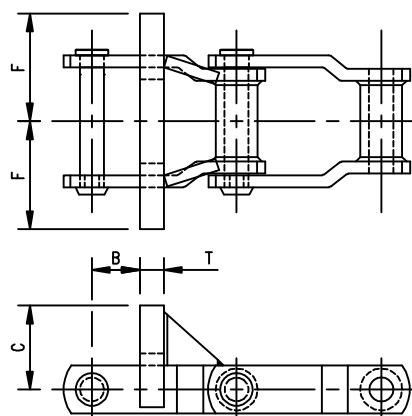
# de Cadena	B	C	F	T	Peso por libra de pie
					Δ
WR78	1 $\frac{3}{32}$	2 $\frac{9}{16}$	3	$\frac{3}{8}$	7.8
WH78	1 $\frac{3}{32}$	2 $\frac{9}{16}$	3	$\frac{3}{8}$	7.8
WR124	2	3 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	12.8
WH124	2	3 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	12.8
WHX124	2	3 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	12.8
WH124HDSPC	1 $\frac{1}{16}$	3 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	1	25.7



RF2

RF3

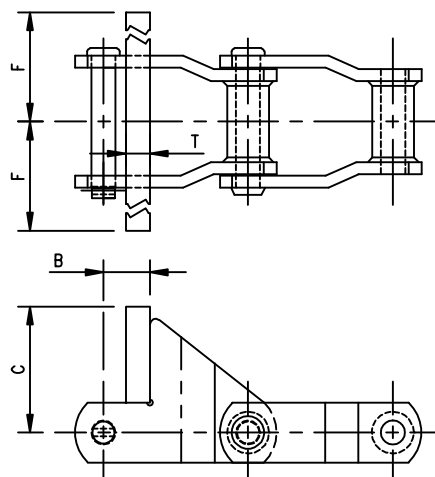
# de Cadena	B	C	F	T	Peso por libra de pie
					Δ
WR132	2	3 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	1	31.1
WH132	2	3 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	1	31.1
WHX132	2	3 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	1	31.1
WR150	2	3 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	1	33.7
WH150	2	3 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	1	33.7
WHX150	2	3 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	1	33.7



RF3

RF12

# de Cadena	B	C	F	T	Peso por libra de pie
					Δ
WR150	1 $\frac{15}{16}$	5 $\frac{1}{4}$	6	1	48.9
WH150	1 $\frac{15}{16}$	5 $\frac{1}{4}$	6	1	48.9
WHX150	1 $\frac{15}{16}$	5 $\frac{1}{4}$	6	1	48.9
WH157	1 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{4}$	6	1 $\frac{1}{2}$	66.2
WHX157	1 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{4}$	6	1 $\frac{1}{2}$	66.2



RF12

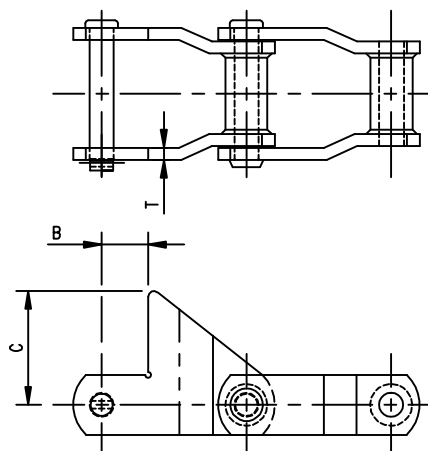
Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



ADITAMENTOS COMUNES PARA CADENAS DE MOLINO

RF18

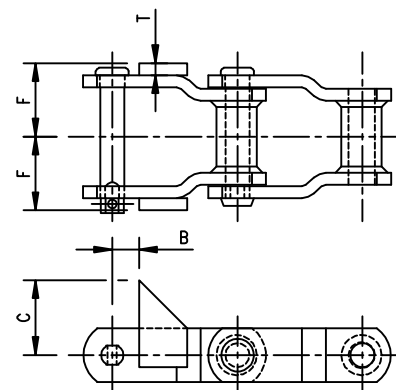
# de Cadena	B	C	T	Peso por libra de pie
				Δ
WR150	1 ¹⁵ / ₁₆	4 ³ / ₄	1 ¹ / ₂	22.0
WH150	1 ¹⁵ / ₁₆	4 ³ / ₄	1 ¹ / ₂	22.0
WHX150	1 ¹⁵ / ₁₆	4 ³ / ₄	1 ¹ / ₂	22.0
WH157	1 ¹ / ₂	4 ³ / ₄	5 ⁵ / ₈	27.9
WHX157	1 ¹ / ₂	4 ³ / ₄	5 ⁵ / ₈	27.9



RF18

RR

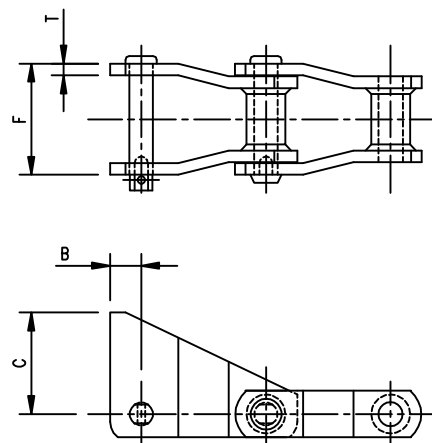
# de Cadena	B	C	F	T	Peso por libra de pie
					Δ
WR78	5 ⁵ / ₈	1 ⁹ / ₁₆	1	1 ¹ / ₄	4.9
WH78	5 ⁵ / ₈	1 ⁹ / ₁₆	1	1 ¹ / ₄	4.9
WR82	1 ³ / ₁₆	1 ³ / ₄	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	5.8
WH82	1 ³ / ₁₆	1 ³ / ₄	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	5.8
WR124	1 ¹ / ₂	1 ⁷ / ₈	1 ³ / ₈	3 ³ / ₈	9.5
WH124	1 ¹ / ₂	1 ⁷ / ₈	1 ³ / ₈	3 ³ / ₈	9.5
WHX124	1 ¹ / ₂	1 ⁷ / ₈	1 ³ / ₈	3 ³ / ₈	9.5



RR

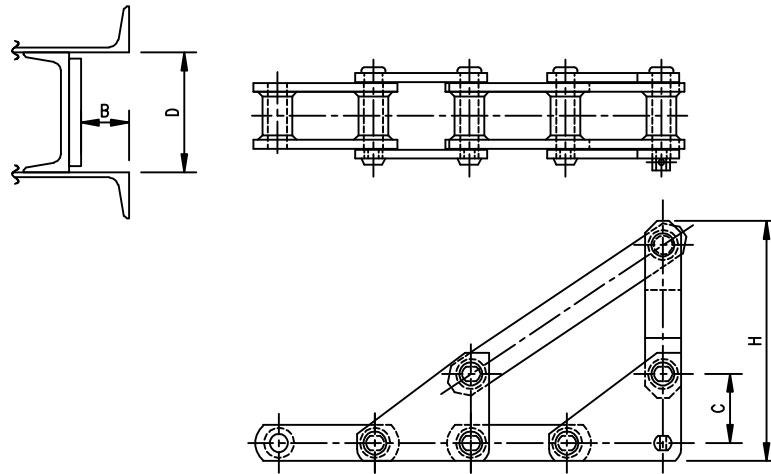
S1

# de Cadena	B	C	F	T	Peso por libra de pie
					Δ
WR124	1	3 ¹ / ₄	3 ³ / ₁₆	3 ³ / ₈	21.8
WH124	1	3 ¹ / ₄	3 ³ / ₁₆	3 ³ / ₈	21.8
WHX124	1	3 ¹ / ₄	3 ³ / ₁₆	3 ³ / ₈	21.8
WR132	1 ³ / ₁₆	5	5 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	28.5
WH132	1 ³ / ₁₆	5	5 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	28.5
WHX132	1 ³ / ₁₆	5	5 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	28.5
WH132HD	1 ³ / ₁₆	5	6	5 ⁵ / ₈	34.3
WR150	1 ³ / ₁₆	5 ¹ / ₄	5 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	34.3
WH150	1 ³ / ₁₆	5 ¹ / ₄	5 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	34.3
WHX150	1 ³ / ₁₆	5 ¹ / ₄	5 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	34.3
WH157	1 ¹¹ / ₃₂	3 ³ / ₄	6	5 ⁵ / ₈	36.2
WHX157	1 ¹¹ / ₃₂	3 ³ / ₄	6	5 ⁵ / ₈	36.2



S1

Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



SIDE LIFT CHAIR – CON BISAGRAS

SIDE LIFT CHAIR – CON BISAGRAS

# de Cadena	B	C	D	H	Pasos Por Ensamblaje	Min. # de Dientes del Piñon	Peso por Silla-Lbs.
WR78	2	1¼	3½	14	7	9	12.0
WH78	2	1¼	3½	14	7	9	12.0
WR82	2	1¼	4	10	5	7	10.0
WH82	2	1¼	4	10	5	7	10.0
WR82	2	1¼	4	12	5	9	11.0
WH82	2	1¼	4	12	5	9	11.0
WH82HD	2	1¼	4½	12	5	9	12.0
WH82HD	2	1¼	4½	14	7	9	14.0
WH82XHD	2	1¼	4½	10	5	7	11.0
WR124	2	2⅞	5	10	4	7	11.0
WH124	2	2⅞	5	10	4	7	11.0
WHX124	2	2⅞	5	10	4	7	11.0
WR124	2	2⅞	5	12	4	7	13.0
WH124	2	2⅞	5	12	4	7	13.0
WHX124	2	2⅞	5	12	4	7	13.0
WH124HDSPC	2	2½	5½	10	4	7	20.0
WH124XHD	2	3	6¼	10	4	7	26.0
WR132	2½	3¾	6	12	4	8	40.0
WH132	2½	3¾	6	12	4	8	40.0
WHX132	2½	3¾	6	12	4	8	40.0

Dimensiones B y D son los tamaños recomendadas en el canal.

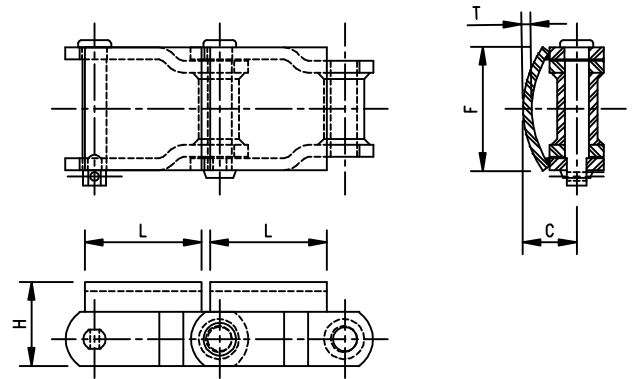
La altura de la silla depende del ángulo de levantamiento y el diámetro máximo de los troncos.



CADENA DE TRANSFERENCIA UNIVERSAL

# de Cadena	C	F	H	L	T	Peso por libra de pie
						Δ
WR78	1 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{9}{16}$	1 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{7}{16}$	3 $\frac{1}{16}$	5.7
WH78	1 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{9}{16}$	1 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{7}{16}$	3 $\frac{1}{16}$	5.7

Piñones con un perfil bajo en dientes deberían ser utilizados con esta cadena.

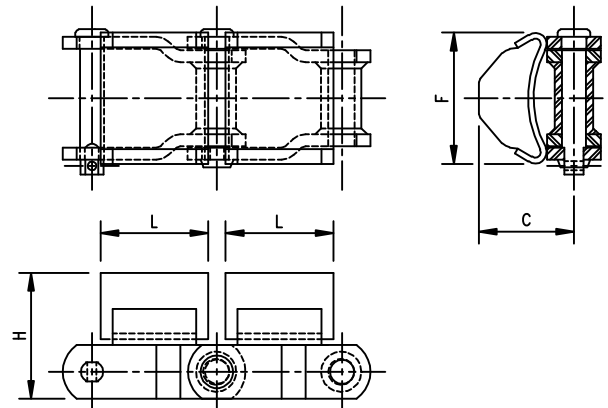


CADENA DE TRANSFERENCIA UNIVERSAL

CADENA DE TRANSFERENCIA DE CAUCHO

# de Cadena	C	F	H	L	Peso por libra de pie
					Δ
WR78	2 $\frac{1}{16}$	2 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{7}{16}$	7.0
WH78	2 $\frac{1}{16}$	2 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{7}{16}$	7.0

Piñones con un perfil bajo en dientes deberían ser utilizados con esta cadena.

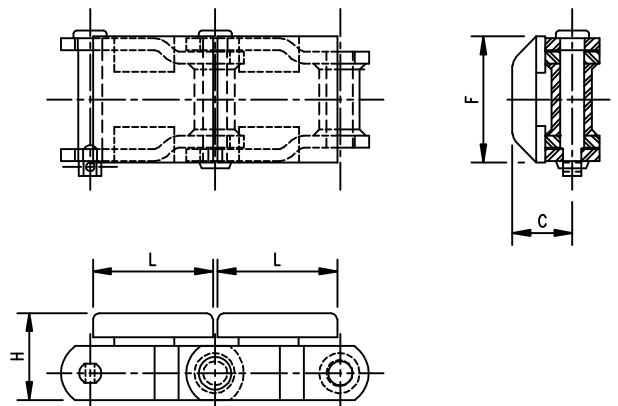


CADENA DE TRANSFERENCIA DE CAUCHO

CADENA DE TRANSFERENCIA DE POLIMERO UHMW

# de Cadena	C	F	H	L	Peso por libra de pie
					Δ
WR78	1 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{5}{8}$	1 $\frac{13}{16}$	2 $\frac{1}{2}$	4.8
WH78	1 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{5}{8}$	1 $\frac{13}{16}$	2 $\frac{1}{2}$	4.8

Piñones con un perfil bajo en dientes deberían ser utilizados con esta cadena.



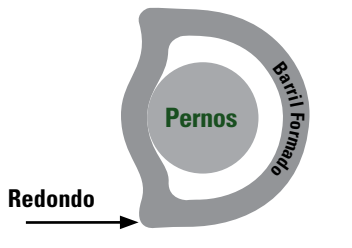
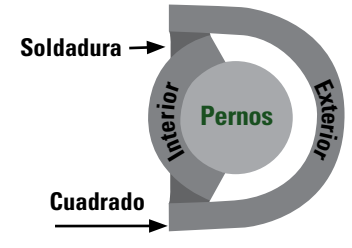
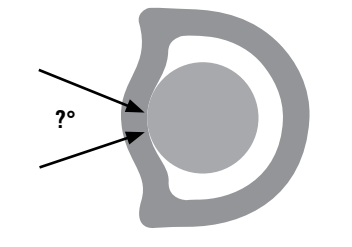
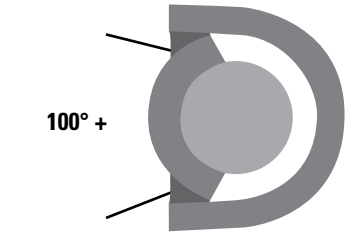
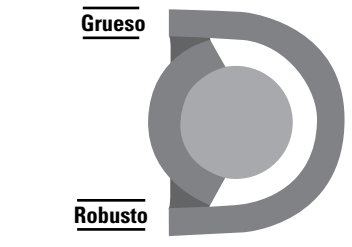
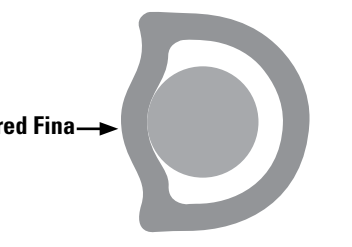
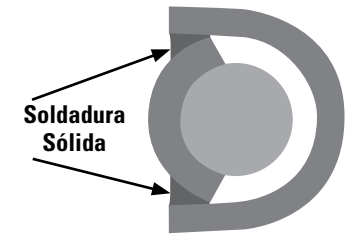
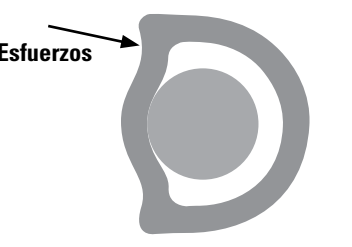
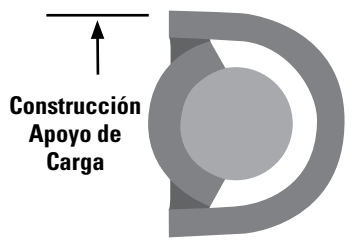
CADENA DE TRANSFERENCIA DE POLIMERO UHMW

Δ El peso de los aditamentos acoplados cada paso



Comparación del Barril

Para mayor vida útil, mire al barril soldado de dos piezas de Webster

SECCION TRANSVERSAL DEL BARRIL DE UNA CADENA DE ARRASTRE		Por que el barril soldado de dos piezas para uso severo y exclusivo de Webster es su mejor opción
Barril de Tubo Formado de la Competencia	Barril Soldado de Dos Piezas de Webster	
		ACCION DE RASPADO El borde cuadrado corre plano en el transportador y no se montara sobre el producto. Esto asegura el transporte del producto aun cuando exista humedad en el material transportado.
		DISTRIBUICION DE CARGA COMPLETA EN EL PERNO El barril soldado de dos piezas de Webster se envuelve alrededor del perno asegurando un contacto fijo y positivo con el barril. El desgaste se distribuye en 100° o más del diámetro del perno.
		DOBLE ESPESOR, PARTE SUPERIOR E INFERIOR Esto proporciona protección en las zonas de desgaste para una larga vida incluso en las aplicaciones con cargas más severas.
		CONSTRUCCIÓN SOLDADA DE DOS PIEZAS RÍGIDO El barril de Webster se envuelve alrededor del perno, reduciendo la flexión. Esto minimiza las fallas por fatiga y aumenta la vida del perno.
		RESISTENCIA AL IMPACTO La estructura del barril soldado de dos piezas de Webster puede resistir mayor impacto debido a la carga vertical sin debilitar el barril o causar deformación en el barril, lo que a su vez elimina el enlace entre el barril y el perno.



CADENAS DE ARRASTRE DE ACERO SOLDADO PARA USO PESADO

Cadenas de arrastre de acero soldado para uso pesado se fabrican con piezas más grandes, más pesadas y con una superficie adicional para mayor vida útil. Su robusta construcción soldada permite velocidades más altas, lubricación mínima y modificaciones más fáciles para aditamentos específicos a la aplicación.

MATERIAL

Placas laterales, barriles y pernos son de acero al carbono medio que ha sido cementado por completo para una máxima vida útil. Todos los componentes pueden venir con tratamiento térmico adicional según su solicitud o según lo que requiere el ambiente operativo.

ENSAMBLE

Welded steel heavy-duty drag chains. Cadenas de arrastre de acero soldado para uso severo son de construcción

remachada. Chavetas están disponibles según su solicitud, así como la cadena completa en construcción enchavetada

INTERCAMBIABILIDAD

Cadenas de arrastre de acero soldado para uso severo son intercambiables con otras marcas estándares de los mismos tamaños y números correspondientes.

APLICACIÓN

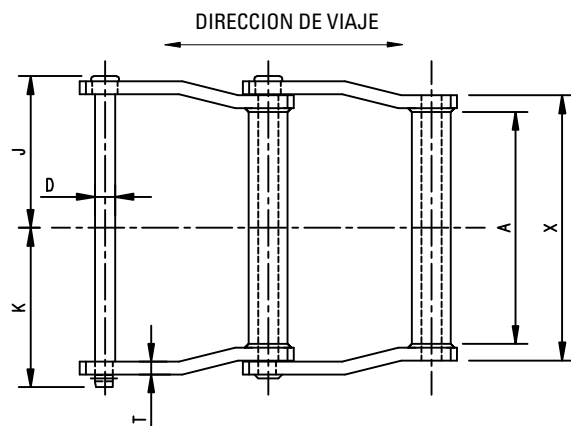
Cadenas de arrastre de acero soldado para uso severo se pueden usar en



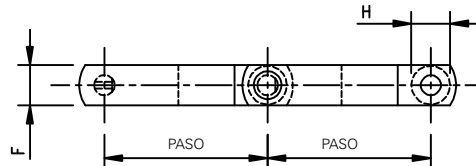
cualquier lugar que se utilizan nuestras cadenas de arrastre de acero soldado estándar. Esto incluye aserraderos, fábricas de papel, plantas OSB (tableros de virutas orientadas) y centrales eléctricas. Ellos ofrecen una vida más larga, con muy poco mantenimiento.

OPERACIÓN

Velocidad máxima de la cadena depende del tamaño de los piñones. Para Servicio de Transportadores ver Tabla #2, Sección A.



Abreviaciones de Material y Tratamiento
M.C.H.T. . Carbon mediano, Tratado Térmicamente



# de Cadena	Paso Promedio Pulgadas	Eslabones Aprox. En 10 Pies lineales	Peso Promedio por Pie lineal en Lbs.	Resistencia a la Ruptura Última en Lbs.	Carga Máxima de trabajo Permissible en Lbs.★	Dimensiones Generales		
						Longitud de Superficie de Apoyo	☐ Hasta Extremo Enchavetado	☐ Hasta la Cabeza o Extremo Remachado
						X	K	J
WDH118HD	8.00	15	24.5	134,000	22,300	15½	8½	8½
WDH120HD	6.00	20	24.5	134,000	22,300	10½	6½	6½
WDH122HD	8.00	15	20.5	134,000	22,300	10½	6½	6½
WDH480HD	8.00	15	22.4	134,000	22,300	13	7½	7½

# de Cadena	Pernos		Placas Laterales			Barriles		Ancho Max. del Piñon	Numeros de Aditamentos Comunes
	Dia.	Material	Espesor	Altura	Material	Dia. Exterior	Material		
	D		T	F		H			
WDH118HD	1	M.C.H.T.	5⁄8	2	M.C.H.T.	2	M.C.H.T.	13¼	
WDH120HD	1	M.C.H.T.	5⁄8	2	M.C.H.T.	2	M.C.H.T.	8½	
WDH122HD	1	M.C.H.T.	5⁄8	2	M.C.H.T.	2	M.C.H.T.	8½	
WDH480HD	1	M.C.H.T.	5⁄8	2	M.C.H.T.	2	M.C.H.T.	11	

★ Ver la página A-12 para el factor de servicio, Tabla 9, y en la página A-13 para el factor de velocidad, Tablas 10 y 11, en el catálogo #400 maestro de Webster.

CADENAS DE ARRASTRE DE ACERO SOLDADO



Cadenas de arrastre de acero soldado son diseñadas para transportadores de arrastre donde existen ambientes robustos y exigentes. El barril soldado de dos piezas único de Webster ofrece mejor acción de raspado, así como doble espesor en los puntos de desgaste. La construcción soldada resistente permite altas velocidades, lubricación mínima y modificación fácil para aditamentos específicos a la aplicación. Estas cadenas están disponibles en un diseño de barril inverso.



MATERIAL

Placas laterales son de acero carbón mediano. Barriles son de acero de carbón bajo. Pernos son de acero carbón mediano y cementados por completo para máxima vida útil. Todos los componentes pueden venir con tratamiento térmico adicional según su solicitud o según lo que requiere el ambiente operativo.

ENSAMBLE

Cadenas de arrastre de acero soldado son de construcción remachada.

Chavetas están disponibles según su solicitud, así como la cadena completa en construcción enchavetada.

INTERCAMBIABILIDAD

Cadenas de arrastre de acero soldado son intercambiables con otras marcas estándares de los mismos tamaños y números correspondientes.

APLICACIÓN

Cadenas de arrastre de acero soldado para uso severo se pueden usar en cualquier lugar que se utilizan nuestras

cadenas de arrastre de acero soldada estándar. Esto incluye aserraderos, fábricas de papel, plantas OSB (tableros de virutas orientadas) para transportar el aserrín, cortezas, y otros tipos. Ellos ofrecen una larga vida, con muy poco mantenimiento.

OPERACIÓN

Velocidad máxima de la cadena depende del tamaño de los piñones. Para Servicio de Transportadores ver Tabla #2, Sección A.

# de Cadena	Paso Promedio Pulgadas	Eslabones Aprox. En 10 Pies lineales	Peso Promedio por Pie lineal en Lbs.	Resistencia a la Ruptura Última en Lbs.	Carga Máxima de trabajo Permisible en Lbs.★	Dimensiones Generales		
						Longitud de Superficie de Apoyo	☐ Hasta Extremo Enchavetado	☐ Hasta la Cabeza o Extremo Remachado
						X	K	J
WD102	5.000	24	11.8	51,000	8,500	7 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{16}$	4 $\frac{9}{16}$
WDH102	5.000	24	11.8	60,000	10,000	7 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{16}$	4 $\frac{9}{16}$
WD104	6.000	20	8.7	51,000	8,500	5 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{15}{32}$	3 $\frac{1}{32}$
WDH104	6.000	20	8.7	60,000	10,000	5 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{15}{32}$	3 $\frac{1}{32}$
WD110	6.000	20	12.0	51,000	8,500	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{7}{32}$	5 $\frac{27}{32}$
WDH110	6.000	20	12.0	60,000	10,000	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{7}{32}$	5 $\frac{27}{32}$
WD113	6.000	20	15.0	55,000	9,200	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{7}{16}$	6 $\frac{1}{8}$
WDH113	6.000	20	15.0	70,000	11,700	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{7}{16}$	6 $\frac{1}{8}$
WD120	6.000	20	19.4	70,000	11,700	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{8}$
WDH120	6.000	20	19.4	90,000	15,000	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{8}$
WDH520	6.000	20	21.0	103,000	17,200	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{8}$
WD112	8.000	15	9.8	51,000	8,500	10 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{21}{32}$	5 $\frac{27}{32}$
WDH112	8.000	15	9.8	60,000	10,000	10 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{21}{32}$	5 $\frac{27}{32}$
WD116	8.000	15	14.5	55,000	9,200	14 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{27}{32}$	7 $\frac{23}{32}$
WDH116	8.000	15	14.5	69,000	11,500	14 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{27}{32}$	7 $\frac{23}{32}$
WD118	8.000	15	19.8	70,000	11,700	14 $\frac{1}{8}$	8 $\frac{1}{16}$	8 $\frac{1}{4}$
WDH118	8.000	15	19.8	90,000	15,000	14 $\frac{1}{8}$	8 $\frac{1}{16}$	8 $\frac{1}{4}$
WD122	8.000	15	16.0	70,000	11,700	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{8}$
WDH122	8.000	15	16.0	90,000	15,000	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{8}$
WDH522	8.000	15	17.5	103,000	17,200	10 $\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{8}$
WD480	8.000	15	18.1	70,000	11,700	12 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{3}{8}$	7 $\frac{3}{16}$
WDH480	8.000	15	18.1	90,000	15,000	12 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{3}{8}$	7 $\frac{3}{16}$
WDH580	8.000	15	19.4	123,000	20,500	12 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{3}{16}$
WDH680	8.000	15	21.4	134,000	22,300	13	7 $\frac{7}{8}$	7 $\frac{1}{16}$

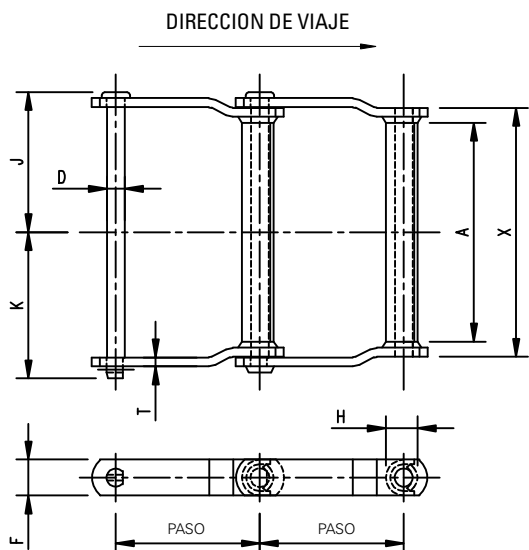
El diámetro mínimo recomendado para un piñón de cadena arrastre es tres veces el paso.

*Normalmente se suministra en tramos de 10 pies pero también disponible hasta 40 pies según su solicitud sin un costo adicional.

★ Ver la página A-12 para el factor de servicio, Tabla 9, y en la página A-13 para el factor de velocidad, Tablas 10 y 11, en el catálogo #400 maestro de Webster.



CADENAS DE ARRASTRE DE ACERO SOLDADO



Abreviaciones de Material y Tratamiento
L.C. Carbon Bajo
M.C. Carbon Mediano
M.C.H.T. ... Carbon Mediano, Tratado Térmicamente

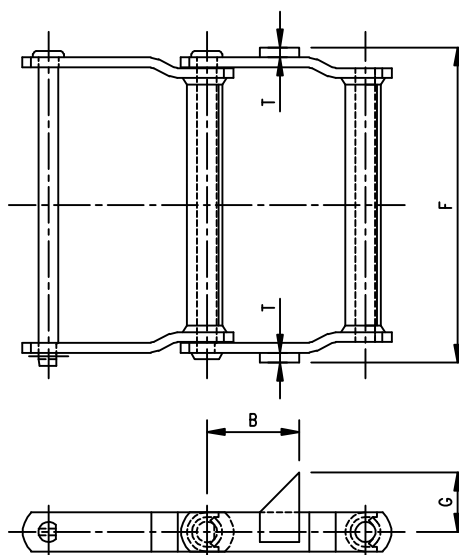
# de Cadena	Pernos		Placas Laterales			Barriles		Ancho Max. del Piñon	Numeros de Aditamentos Comunes
	Dia.	Material	Espesor	Altura	Material	Dia. Exterior	Material		
	D					T			
WD102	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.	1½	L.C.	6¼	C1, C4, RR, WING
WDH102	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1½	L.C.	6¼	C1, C4, RR, WING
WD104	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.	1½	L.C.	4	C1, C4, RR, WING
WDH104	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1½	L.C.	4	C1, C4, RR, WING
WD110	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.	1½	L.C.	9	C1, C3, C4, RR, WING
WDH110	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1½	L.C.	9	C1, C3, C4, RR, WING
WD113	⅞	M.C.H.T.	½	1½	M.C.	1½	L.C.	9	C3, C4, RR, WING
WDH113	⅞	M.C.H.T.	½	1½	M.C.H.T.	1½	L.C.	9	C3, C4, RR, WING
WD120	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.	2	L.C.	8½	C3, WING
WDH120	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.H.T.	2	L.C.	8½	C3, WING
WDH520	1	M.C.H.T.	½	2	M.C.H.T.	2	L.C.	8½	
WD112	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.	1½	L.C.	9	C1, C4, RR, WING
WDH112	¾	M.C.H.T.	⅜	1½	M.C.H.T.	1½	L.C.	9	C1, C4, RR, WING
WD116	¾	M.C.H.T.	⅜	1¾	M.C.	1¾	L.C.	12¾	C1, C3, C4, RR, WING
WDH116	¾	M.C.H.T.	⅜	1¾	M.C.H.T.	1¾	L.C.	12¾	C1, C3, C4, RR, WING
WD118	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.	2	L.C.	13¼	C3, RR, WING
WDH118	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.H.T.	2	L.C.	13¼	C3, RR, WING
WD122	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.	2	L.C.	8½	WING
WDH122	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.H.T.	2	L.C.	8½	WING
WDH522	1	M.C.H.T.	½	2	M.C.H.T.	2	L.C.	8½	
WD480	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.	2	L.C.	11	C1, C3, C4, RR, WING
WDH480	⅞	M.C.H.T.	½	2	M.C.H.T.	2	L.C.	11	C1, C3, C4, RR, WING
WDH580	1	M.C.H.T.	½	2	M.C.H.T.	2	L.C.	11	C1, RR
WDH680	1	M.C.H.T.	⅝	2	M.C.H.T.	2	L.C.	11	RR, WING

El diámetro mínimo recomendado para un piñón de cadena arrastre es tres veces el paso.



RR

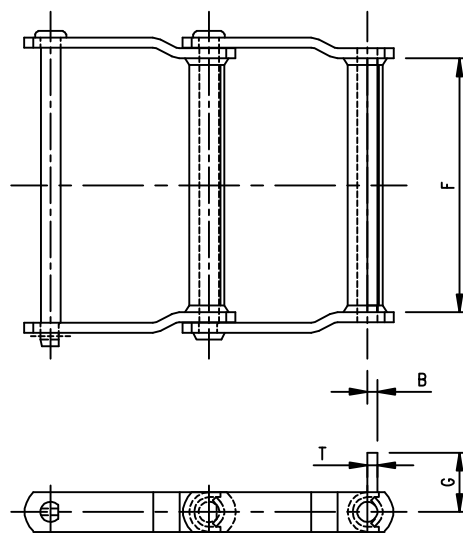
# de Cadena	B	F	G	T	Peso por Pareja-Lbs.
WD102/WDH 102	3	9 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	0.6
WD104/WDH 104	3 $\frac{1}{2}$	7	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	0.6
WD110/WDH 110	3 $\frac{1}{2}$	12	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	0.6
WD112/WDH 112	3 $\frac{1}{2}$	12	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	0.6
WD113/WDH 113	3 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	0.6
WD116/WDH 116	4 $\frac{3}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$	0.9
WD118/WDH 118	4 $\frac{3}{4}$	17	3	$\frac{1}{2}$	1.5
WD480/WDH 480	4 $\frac{3}{4}$	14 $\frac{7}{8}$	3	$\frac{1}{2}$	1.5
WDH580	4 $\frac{3}{4}$	14 $\frac{7}{8}$	3	$\frac{1}{2}$	1.5
WDH680	4 $\frac{3}{4}$	15 $\frac{3}{8}$	3	$\frac{1}{2}$	1.5



RR

C1

# de Cadena	B	F	G	T	Peso por Aditamentos - Lbs.
WD102/WDH 102	$\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	1.2
WD104/WDH 104	$\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	0.8
WD110/WDH 110	$\frac{3}{8}$	9 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	1.6
WD112/WDH 112	$\frac{3}{8}$	9 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	1.6
WD116/WDH 116	$\frac{3}{8}$	12 $\frac{7}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	2.2
WD480/WDH 480	$\frac{1}{2}$	11 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	3.1
WDH580	$\frac{1}{2}$	11 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	2.6



C3

WD110/WDH 110	$\frac{3}{8}$	9 $\frac{1}{8}$	3	$\frac{3}{8}$	2.4
WD113/WDH 113	$\frac{1}{2}$	9 $\frac{1}{8}$	3	$\frac{1}{2}$	3.1
WD116/WDH 116	$\frac{3}{8}$	12 $\frac{7}{8}$	3	$\frac{3}{8}$	3.1
WD118/WDH 118	$\frac{1}{2}$	13 $\frac{3}{4}$	3	$\frac{1}{2}$	3.9
WD120/WDH 120	$\frac{1}{2}$	8 $\frac{3}{8}$	3	$\frac{1}{2}$	2.6
WD480/WDH 480	$\frac{1}{2}$	11 $\frac{3}{4}$	3	$\frac{1}{2}$	3.5

C4

WD102/WDH 102	$\frac{3}{8}$	6 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	2.2
WD104/WDH 104	$\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	1.5
WD110/WDH 110	$\frac{3}{8}$	9 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	3.1
WD112/WDH 112	$\frac{3}{8}$	9 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	3.1
WD113/WDH 113	$\frac{3}{8}$	9 $\frac{1}{8}$	4 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	5.4
WD116/WDH 116	$\frac{3}{8}$	12 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{1}{8}$	$\frac{3}{8}$	5.6
WD480/WDH 480	$\frac{1}{2}$	11 $\frac{3}{4}$	5	$\frac{1}{2}$	7.0

C1, C3 Y C4

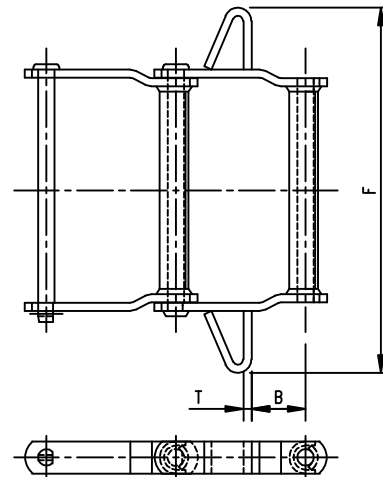


ALETA

# de Cadena	F	B	T	Peso por Pareja-Lbs.
WD104/WDH 104	11	2½	¾	1.8
WD104/WDH 104	12	2½	¾	2.1
WD102/WDH 102	13¾	1¾	¾	1.8
WD102/WDH 102	14¾	1¾	¾	2.2
WD110/WDH 110	15	2½	¾	1.4
WD120/WDH 120	15	2¾	½	2.4
WD110/WDH 110	16	1¾	¾	1.8
WD110/WDH 110	17	2½	¾	2.0
WD112/WDH 112	17	3¼	¾	2.0
WD113/WDH 113	17	2½	¾	2.4
WD120/WDH 120	17	2½	½	3.6
WD122/WDH 122	17	3	½	3.6
WD480/WDH 480	17	3	½	2.1
WD480/WDH 480	18	3¼	½	2.6
WDH680/WDH 680	18	2½	½	2.5
WD110/WDH 110	19	2½	¾	2.7
WD120/WDH 120	19	2½	½	4.6
WD480/WDH 480	19	3	½	3.2
WD110/WDH 110	20	2½	¾	3.0
WD480/WDH 480	20	3	½	3.8
WD110/WDH 110	21	2½	¾	3.3
WD480/WDH 480	21	3	½	4.4
WD110/WDH 110	22	1¾	¾	3.7
WD116/WDH 116	22	3	¾	2.9

ALETA

# de Cadena	F	B	T	Peso por Pareja-Lbs.
WD118/WDH118	22	3	½	3.7
WD120/WDH120	22	2¾	½	6.2
WD122/WDH122	22	3	½	6.4
WD480/WDH480	22	3	½	5.0
WDH680	22	2½	½	4.9
WD110/WDH110	23	1¾	¾	4.0
WD110/WDH110	24	1¾	¾	4.3
WD112/WDH112	24	3	¾	4.3
WD480/WDH480	24	3	½	6.0
WD118/WDH118	25	2¾	½	5.6
WD480/WDH480	26	3	½	7.2
WD116/WDH116	28	3	¾	5.1
WD480/WDH480	28	2¾	½	8.4
WD116/WDH116	29	3	¾	5.9
WD118/WDH118	30	2¾	½	8.2
WD480/WDH480	30	2¾	½	9.5
WD480/WDH480	32	2¾	½	10.5



ALETA



TRANSPORTADORES VIBRATORIOS DE WEBSTER

Los Transportadores vibratorios de Webster han sido líderes en proveer servicio a los aserraderos y otras aplicaciones de productos forestales por más de 40 años. Los Transportadores vibratorios de Webster se utilizan extensivamente en la industria de productos forestales para eficientemente transportar virutas de madera, orlas, aserrín, losas y bloques de madera. Los Transportadores vibratorios de Webster están diseñados para proveer un funcionamiento libre de derrames, y atoramientos debido a los pedazos y piezas de tamaño largo e irregular las cuales en forma de residuos son comunes en la industria de productos forestales. El movimiento suave y continuo a través del transportador hacen posible transportar estas formas y se reducen los gastos operacionales de mantenimiento a un costo mínimo, esto con un funcionamiento que provee largos años de servicio. Nuestros transportadores pueden ser equipados con cribas para remover partículas pequeñas del flujo residual. También se pueden instalar secciones de fibras de vidrio o de acero inoxidable que permiten detectar o remover metales, otra disponibilidad son las bandejas sobredimensionadas las cuales sirven para atrapar o capturar los materiales de una manera efectiva, los embudos de transición y canales pueden de una manera eficiente alimentar el material de desperdicio hacia otros transportadores o astilladores. Webster diseña y fabrica los transportadores vibratorios en dos distintivos modelos, uno son las unidades de resortes planos y los otros unidades de resortes en bobinas. Ambos diseños son una manera eficiente de transportar producto, pero ambos tienen características distintivas y beneficios distintos que le representan un valor agregado a nuestros clientes y usuarios de nuestros productos.

Para información adicional en la selección, las especificaciones y las características de los transportadores vibratorios de Webster, favor consultar al Catálogo Webster Master #400, páginas A-22 a A-29 y páginas J-1 a J-18 para obtener más detalles y dimensiones. El Folleto para Transportadores Vibratorios de Webster también está disponible en un formato condensado del Catálogo Maestro. También puedes encontrar más información visitando nuestra página en el internet: www.websterchain.com o visitarnos en Facebook. Hay enlaces a información técnica en nuestro blog, en nuestra internet, y en la página de facebook.



TRANSPORTADORES VIBRATORIOS SERIE FS

Transportadores de la serie FS son uno de los pilares de Webster en el aserradero. Webster fabrica tres modelos de esta serie, FSL, FSM y FSH. Todos ellos incorporan una construcción de sección estandarizada que resulta en una solución rentable en la serie FS para muchas aplicaciones de transporte. La serie FS, de los Transportadoras vibratorios de Webster utilizan un resorte plano de composición plástica estandarizada que actúa como el resorte y como un brazo de guía en el transportador. Estos resortes para el uso pesado son reforzados por filamentos de vidrio que ofrecen un funcionamiento continuo sin mantenimiento. Nuestros transportadores utilizan una transmisión excéntrica conectada positivamente para hacer de este un transportador simple, pero robusto. Los modelos FSL y FSM de Webster son para aplicaciones livianas a medianas cuando se requiere menor capacidad, y manejo de material más pequeño en tamaño. Aplicaciones usuales incluyen aserrín, virutas y bloques de equipamiento. El Modelo FSH, de la foto arriba, es un diseño más robusto. Los Transportadoras Webster FSH son capaces de manejar grandes volúmenes y tamaños de material. Transportadores FSH se utilizan muchas veces en el manejo de bordes, losas y en la recogida de material de los otros transportadores, así como cribando y detección de metal antes de alimentar material en una astilladora.

Las transportadoras vibratorios de la serie FS son diseñados para que el montaje de campo sea fácil, rápido y eficiente. Transportadores de la serie FS están diseñados y fabricados en secciones pre-ensambladas, con bridas atornilladas intercaladas entre secciones. Esto hace que el montaje en el campo sea fácil y simple. Las secciones de transmisión han sido ensambladas con un P3000 (FSL), P5000 (FSM), y P8000N / P8000W (FSH), transmisión excéntrica positiva, lista para funcionar y probada a través de muchos años. Con sartenes de acero fabricados de acampanados estándar y un sistema de resortes de frecuencia natural atento a los requerimientos del transporte, podemos en muchos casos producir tamaños de sartenes hechas a la orden para adaptarse a la aplicación.



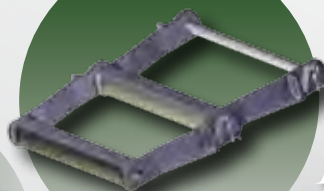
TRANSPORTADORES VIBRATORIOS DE LA SERIE COILWEB®

Los transportadores vibratorios de la serie CoilWeb® son transportadores vibratorios para la industria pesada. Estos son configurados en un ancho rango de capacidades para uso en las aplicaciones más exigentes. Los transportadores CoilWeb® y CoilWeb® LS son transportadores que incorporan una construcción de industria pesada, con resorte de reacción en las bobinas, con brazos de movimiento, y con transmisión impulsada por resorte / y bobina, estos son evaluados y probados para que se ajusten a su aplicación. La serie CoilWeb® utilizan el principio de la frecuencia natural para de esta manera eficazmente mover el material de desperdicio y minimizar los requerimientos eléctricos que se necesiten. Los transportadores vibratorios vienen configurados con el estándar no balanceado. Webster también ofrece sistemas aislados balanceados además de una combinación de vibradores aislados/balanceados para aplicaciones donde se necesita una vibración sensitiva.

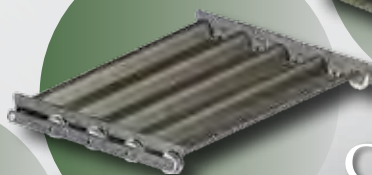
La serie CoilWeb® tiene la característica de utilizar una transmisión tipo resorte/bobina conectada a la bandeja de transporte. La incorporación de la transmisión tipo resorte permite una sustancial disminución al requerimiento inicial de torque (par) al arrancar y de torque (par) máximo que pueda requerir el transportador. Como consecuencia de esto se obtiene una reducción de Hp (caballaje) sustancial en los requerimientos del transportador. En adición a esto la transmisión tipo resorte/bobina nos permite obtener un largo mucho mayor del transportador con una sola transmisión.

Los transportadores vibratorios se ofrecen con bandejas en capacidades y tamaños estándar en la industria. Para estos tamaños refiérase a nuestro catálogo Maestro y la información ingenieril disponible en nuestra página en el internet. Webster sin embargo tiene la capacidad de fabricar tamaños y capacidades hechas a la medida de manera que se ajusten a sus requerimientos y necesidades. Los transportadores CoilWeb® son manufacturados en secciones pre-ensambladas con bandejas y juntas soldadas como standard, pero podemos suplir juntas sujetadas con tornillos de requerirlo la aplicación o el cliente.





ARRASTRE



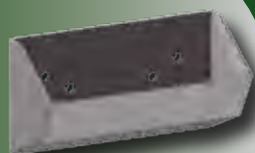
CADENAS DE
TRANSPORTADOR
CON TABLILLAS



CADENAS TRANSPORTADORES
DE RODILLO (SBR)



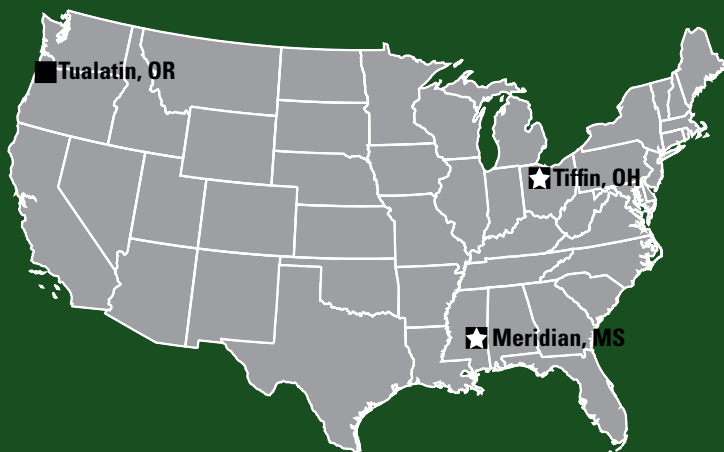
MOLINO



CANGILONES



PIÑONES



TRANSPORTADORES
VIBRATORIO FS



TRANSPORTADORES
VIBRATORIOS
COILWEB®

