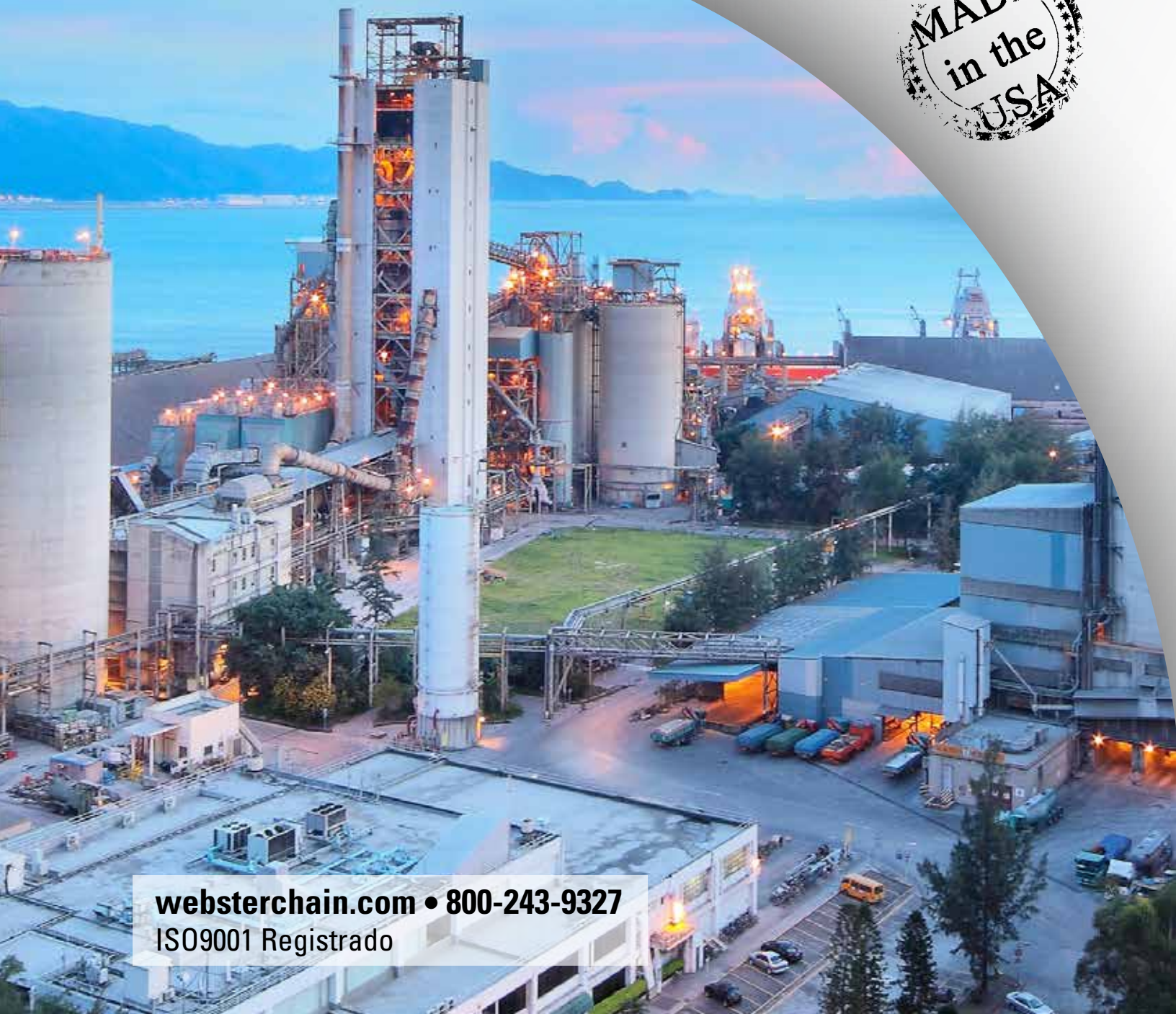




WEBSTER

DESDE 1876

CADENAS PARA INDUSTRIAS PESADAS



websterchain.com • 800-243-9327
ISO9001 Registrado

HISTORIA

Desde 1876 Webster Industries, Inc. ha brindado soluciones de transporte de todo tipo para una amplia gama de mercados con una variedad de productos y experiencia. Townner K. Webster fundó Webster Industries con su "Sentido Común" cangilón de elevador en Chicago, Illinois. En el 1907 se trasladó a Tiffin, Ohio donde nuestras oficinas corporativas están localizadas hoy en día. Durante el siglo pasado Webster paso de ser un fabricante de elevadores de cangilones a ser el principal fabricante del mundo de cadenas de ingeniería, de productos y elementos de fundición, así como también de transportadores vibratorios.

LOCALIZACIONES

Nuestra sede en Tiffin, Ohio tiene más de 300,000 pies cuadrados de espacio de fabricación e incluye una fundición maleable, operaciones de prensa de perforación, instalaciones de tratamiento térmico, taller mecánico, departamento de fabricación para láminas de metal, área para ensamblar cadena, laboratorio propio e instalaciones de prueba. Nuestros dos almacenes y locales para ensamblar ubicados en Meridian, Mississippi y Tualatin, Oregón, permiten acceso rápido a más de 7 millones de dólares de inventario a través de América del Norte. Nuestras tres plantas de producción mantienen producción de más de 250,000 pies de cadena para servir a los requisitos de nuestros clientes.

FUNDICION

PRESA DE PERFORACION

TALLER DE MAQUINARIA

TRATAMIENTO TERMICO

ENSAMBLAJE DE CADENAS

CHAPA DE METAL



PROCESAMIENTO DE FABRICACIÓN PARA LOS AGUJEROS WEBSTER

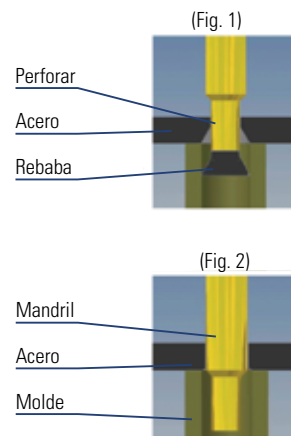
Webster Industries utiliza una amplia variedad de procesos de fabricación de manera que se pueda equilibrar el nivel de calidad de la aplicación de la cadena al costo total. En otras palabras, utilizamos la solución de más alta calidad para obtener el mejor rendimiento para beneficio de nuestros clientes. Dos de estos procesos se utilizan en la fabricación de los agujeros de nuestras cadenas. Uno es el proceso de bruñir nuestros agujeros y el otro es un agujero perfectamente dimensionado.

El bruñido es un proceso de conformación en frío utilizado exclusivamente por Webster, donde se utiliza un mandril graduado (punzón) para perforar los agujeros de las placas laterales. Primero el golpe penetra el material de la placa lateral para producir un residual de forma conica (Fig. 1). El mandril frota la superficie de metal del agujero con fuerza suficiente para causar que fluya el metal. Esta acción de roce o de "bruñir" del metal llena la parte cónica del agujero que fue causado en la operación inicial de perforación. (Fig. 2)

Los agujeros bruñidos de Webster logran 85% a 90% de área de apoyo donde ocurre el contacto del perno con la placa lateral, comparándolos con los agujeros que utilizan un proceso de perforación de solo un golpe esto provee por lo menos cinco veces más superficie de descanso o apoyo al perno. Esto resulta en un mínimo de cinco veces más material para resistir la deformación del agujero cuando está sujeto a cargas pesadas.

El procesamiento de un Orificio Perfecto se utiliza para dar 100% de prensado de ajuste en todo el orificio. Utilizamos este proceso para la serie TS, la serie de cadenas selladas, así como en algunas de las cadenas SBR más grandes que se utilizan para obtener mayor capacidad en los elevadores de cangilones. Primero cortamos la placa lateral a la medida, y entonces perforamos secundariamente los orificios de la cadena. Luego de la perforación secundaria las placas son tratadas térmicamente. Por último maquinamos finalmente los orificios de paso. Este proceso de maquinar un agujero perfecto resulta en un ajuste de presión de 100% en la placa lateral. Esto asegura un ajuste de presión exacta y deseada entre el buje y/o el perno y la placa lateral para todo el espesor de la placa. El agujero perfecto es fundamental para la vida útil de la cadena en aplicaciones de elevadores para uso pesado.

Ambos procesos dan como resultado una alta calidad y tolerancia en los agujeros de las placas laterales, resistentes a la fatiga, y endurecidos para el trabajo, todos los cuales son claves principales para extender la vida de la cadena. Las grandes ventajas de los agujeros bruñidos y los agujeros perfectos son en la cantidad de apoyo en la superficie, la precisión del tamaño del agujero, y la consistencia del ajuste de presión.





SERIE TURBO Y CADENAS SELLADAS



Webster Industries, Inc. se enorgullece en ofrecer cadenas de la Serie Turbo para elevadores pesados. Esta serie es tan segura que respaldamos la cadena con una exclusiva garantía de rendimiento por CUATRO AÑOS diseñado específicamente para la industria de cemento. La Serie Turbo y las cadenas selladas son diseñadas para aplicaciones severas.

SERIE TURBO

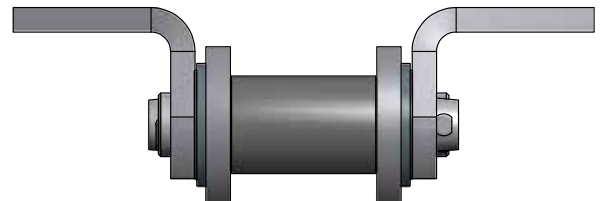
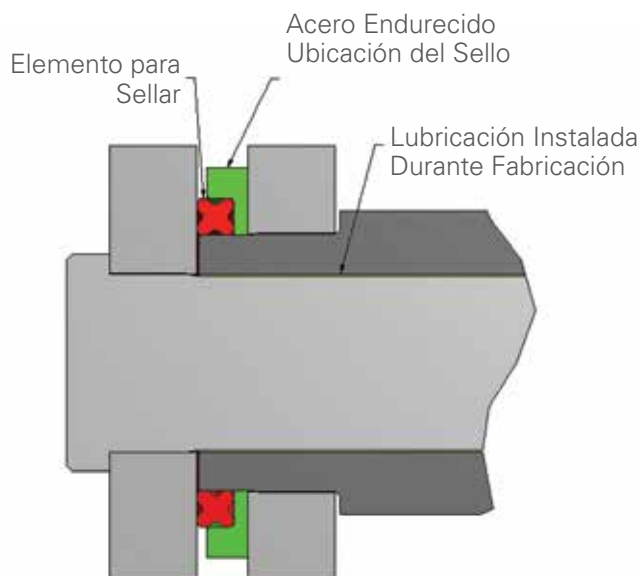
Cadenas TS de Webster cumplen o exceden a nuestra competencia en las medidas de endurecimiento y profundidad de cementación. Pernos y bujes completamente redondos tienen un ajuste de prensa consistente para lograr la máxima resistencia a la fatiga.

El proceso especial de Webster produce agujeros perfectos que aseguran el máximo ajuste por interferencia. El tratamiento térmico procesado y controlado dentro de nuestra planta para endurecimientos balanceados asegura una buena base de dureza junto con una gran

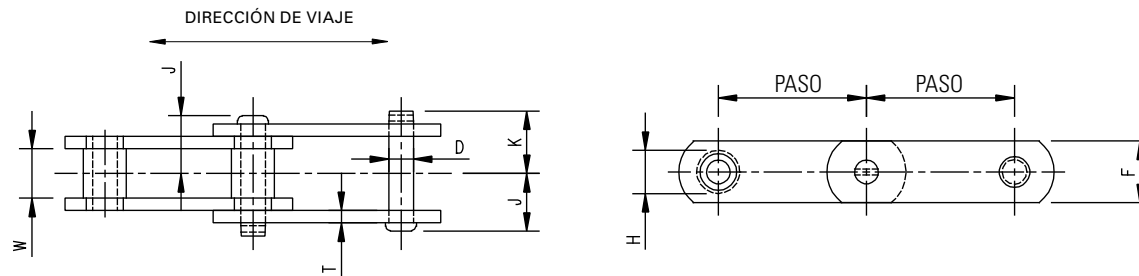
profundidad de cementación para una buena resistencia contra el desgaste. Las cadenas TS se producen con calidad certificada en las placas laterales, y material fabricado en los Estados Unidos utilizando partículas de grano fino para asegurar la confiabilidad del acero.

CADENAS SELLADAS

Cadenas Selladas son diseñadas para proteger el perno y el buje de químicos abrasivos, erosión seca y la corrosión total. El diseño de la unión sellada de Webster cuenta con un sello resistente "Buna N Quad" ubicado en un inserto de acero endurecido prensado encima de ambos lados de los bujes. Este sello, ubicado entre las placas laterales interiores y exteriores, actúa como una barrera manteniendo material transportado y partículas extranjeras fuera del perno y buje. Al mismo tiempo también ayuda a retener la lubricación ente el perno y el buje instalada durante la fabricación de la cadena, aumentando así el rendimiento de la cadena y resistencia al desgaste. Las cadenas selladas de Webster son calibradas hasta 250°F. Webster también ofrece sellos de alta temperatura para aplicaciones intermitentes entre 400°F y 500°F .



INFORMACIÓN DE LA SERIE TURBO & DE CADENA SELLADA



# de Cadena	Promedio Paso Pulgadas	Eslabones Aprox. por 10 Pie	Peso Promedio por Pie Lbs.	Resistencia a la Ruptura Ultima en Lbs.	Carga Máxima de trabajo Permisible en Lbs. ★	Placas Laterales		Ancho entre placas laterales	Ancho Total		Pernos	Bujes	Números de Aditamentos más Comunes
						Esp.	Altura		⌄ Hasta Extremo Enchavetado	⌄ Hasta la Cabeza o Extremo Remachado	Dia	Dia por fuera	
									K	J			
TS856	6.000	20	16.2	150,000	14,000	½	2½	3	3	2 ²⁷ / ₃₂	1	1¾	K2M,K3M,K24M,K35M
TS956	6.000	20	17.3	150,000	14,000	½	3▼▼▼	3	3	2 ²⁷ / ₃₂	1	1¾	K2M,K3M,K24M,K35M
TS857	6.000	20	21.0	150,000	14,000	½	3¼▼▼	3	3	2 ²⁷ / ₃₂	1	1¾	K2M,K44
TS859	6.000	20	34.0	250,000	21,875	⅝	4▼▼▼	3¾	3 ²⁵ / ₃₂	3 ¹⁵ / ₃₂	1¼	2⅝	K44
TS958	6.000	20	22.0	200,000	16,300	⅞ ₁₆	3¼▼▼	3	3 ⁷ / ₃₂	2 ²⁷ / ₃₂	1⅞	2	K44
TS864	7.000	17	32.0	250,000	21,875	⅝	4▼▼▼	3¾	3 ²⁵ / ₃₂	3 ¹⁵ / ₃₂	1¼	2⅝	K443
TS984	7.000	17	31.0	250,000	24,000	⅝	4▼	3¾	3 ¹³ / ₁₆	3½	1⅝	2½	K443

* Cadenas TS859 / TS864 tienen granallado en las placas laterales

* Cadenas TS956 / TS958 / TS984 tienen granallado y agujeros de aligeramiento en las placas laterales

* Para los factores de servicio, favor ver la página A-11 en el catálogo Maestro de Webster #400.

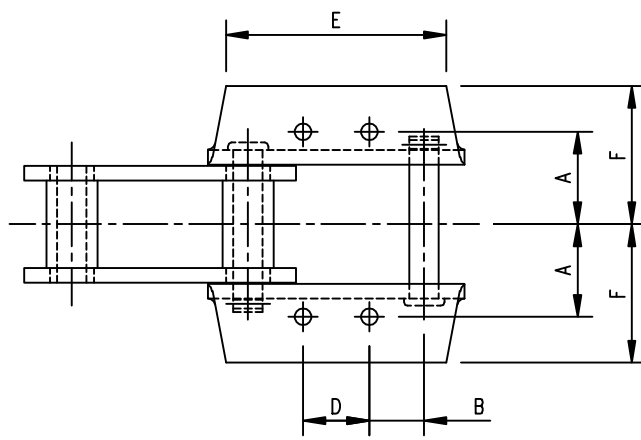
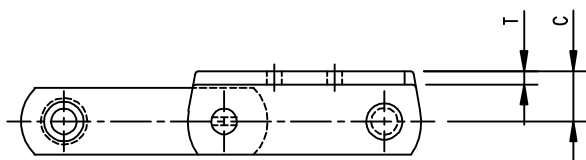
ADITAMENTOS PARA LA SERIE TURBO Y PARA CADENAS SELLADAS

K2M

# de Cadena	A	B	C	D	E	F Max.	T	Peso por pies-lbs. ΔΔ	Tamaño del Tornillo
TS856	3 5/32	1 1/8	1 1/8	2 1/4	7 1/2	4 3/4	1/2	22.0	1/2
TS857	3 13/16	1 5/8	2 1/2	2 3/4	7 1/4	4 5/8	1/2	21.5	5/8
TS956	3 5/32	1 1/8	1 1/8	2 1/4	7 1/2	4 3/4	1/2	23.1	1/2

K24M

TS856	3 5/8	1 3/4	1 1/8	2 1/2	7 1/2	4 3/4	1/2	22.0	5/8
TS956	3 5/8	1 3/4	1 1/8	2 1/2	7 1/2	4 3/4	1/2	23.1	5/8



K2M y K24M



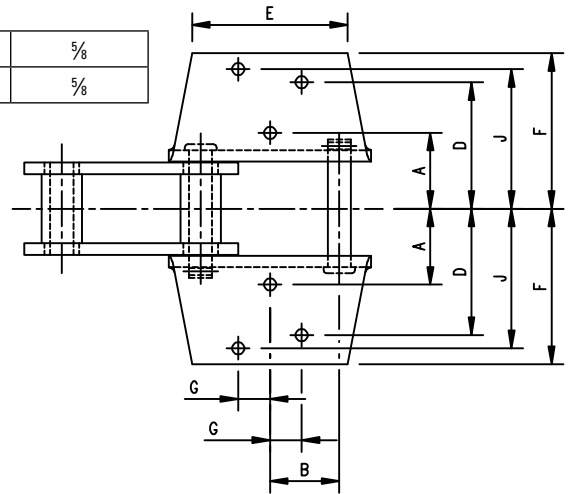
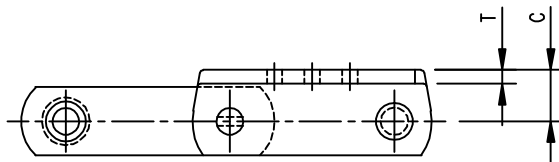
ADITAMENTOS PARA LA SERIE TURBO

K3M+

# de Cadena	A	B	C	D	E	F Max.	G	J	T	Peso por pies-lbs.	Tamaño del Tornillo
TS856	3 $\frac{3}{32}$	3	1 $\frac{7}{8}$	5 $\frac{15}{32}$	6 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{8}$	6 $\frac{1}{32}$	$\frac{1}{2}$	26.5	$\frac{1}{2}$
TS956	3 $\frac{3}{32}$	3	1 $\frac{7}{8}$	5 $\frac{15}{32}$	6 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{8}$	6 $\frac{1}{32}$	$\frac{1}{2}$	27.6	$\frac{1}{2}$

K35M+

TS856	3 $\frac{5}{8}$	3	1 $\frac{7}{8}$	5 $\frac{7}{8}$	6 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2}$	26.5	$\frac{5}{8}$
TS956	3 $\frac{5}{8}$	3	1 $\frac{7}{8}$	5 $\frac{7}{8}$	6 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2}$	27.6	$\frac{5}{8}$



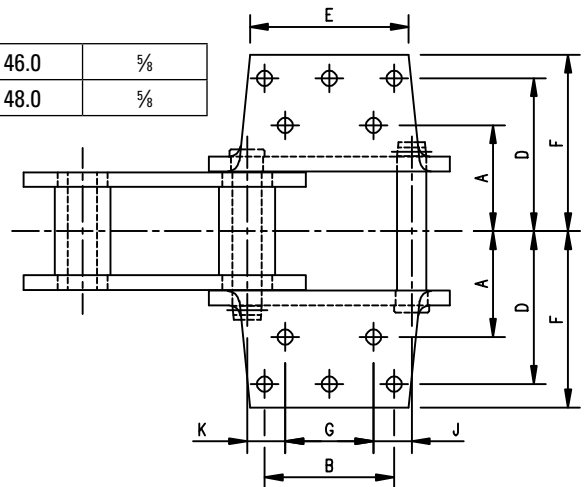
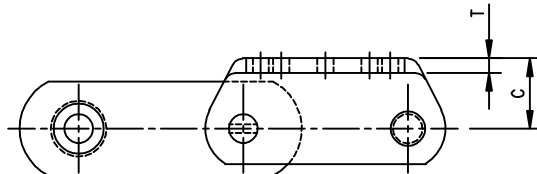
K3M y K35M

K44+ (8 Agujeros, sin agujero central en filas por fuera)

# de Cadena	A	B	C	D	E	F Max.	G	J	K	T	Peso por pies-lbs.	Tamaño del Tornillo
TS857	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$	7	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	32.0	$\frac{1}{2}$
TS859	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	3	6 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{1}{4}$	7 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$	48.0	$\frac{5}{8}$
TS958	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{5}{8}$	7	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	32.0	$\frac{1}{2}$

K443+ (10 Agujeros)

TS864	4 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	3	6 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{4}$	7 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$	46.0	$\frac{5}{8}$
TS984	4 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	3	6 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{4}$	7 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$	48.0	$\frac{5}{8}$



K44 y K443

CADENAS TRANSPORTADORAS CON RODILLO

Cadenas transportadoras con rodillo (SBR) son utilizadas para aplicaciones de elevador. Muchas veces se conocen como cadenas de alta capacidad o de alta carga. Son la selección apropiada para larga vida y servicio para uso pesado donde prevalecen las condiciones de trabajo difíciles. Se utilizan normalmente para elevadores de cangilones de doble tramo.



MATERIAL

Las placas laterales son hechas en acero de medio carbón. Pernos son de acero de aleación, completamente endurecidos y endurecidos por inducción. Estos ofrecen la máxima dureza, excelente resistencia al desgaste, y un núcleo interior flexible que entrega lo último en vida útil de la cadena. Las placas laterales pueden venir con tratamiento térmico adicional según su solicitud. Los bujes son endurecidos por cementación para proporcionar la máxima resistencia al desgaste y vida en la cadena.

ENSAMBLE

Cadenas transportadoras de rodillo (SBR) vienen normalmente en construcción chavetada.

INTERCAMBIABILIDAD

Cadenas transportadoras de rodillo SBR son intercambiables con otras marcas estándares de los mismos tamaños y números correspondientes.

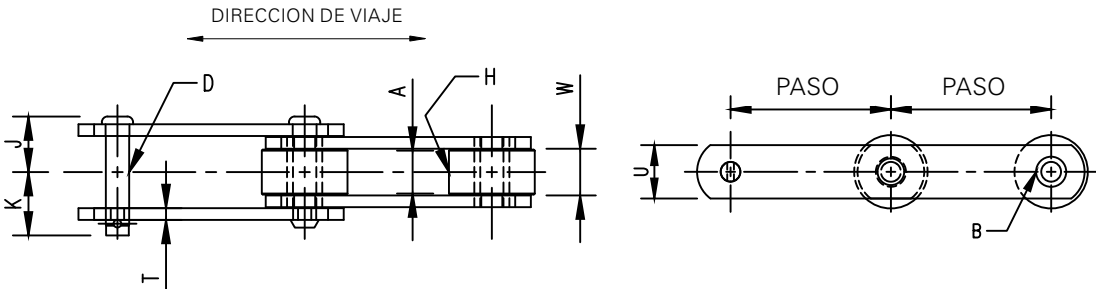
APLICACIÓN

Cadenas transportadoras de rodillo SBR se utilizan en elevadores de cangilón donde condiciones de operación difíciles prevalecen. El

rodillo ofrece una fricción operativa inferior que ayuda aumentar la vida de la cadena, disminuye los requisitos de la carga permisible, y reduce los requisitos del diseño del transportador.

OPERACIÓN

Cadenas transportadoras de rodillo SBR son más adecuadas para aplicaciones de baja o velocidad moderada. Velocidad máxima de la cadena depende en el tamaño de los piñones. Para Servicio de Transportadores ver Tabla #2, Sección A, en el Catálogo Maestro de Webster #400.



# de Cdena	Promedio Paso Pulgadas	Eslabones Aprox. por 10 Pie	Peso Promedio por Pie Lbs.	Resistencia a la Ruptura Ultima en Lbs.	Carga Máxima de trabajo Permissible en Lbs.★	Placas Laterales		Ancho entre placas laterales	Ancho en Total		Pernos	Bujes	Rodillos		Números de Aditamentos más Comunes
						Esp	Altura		☞ Hasta Extremo Enchavetado	☞ Hasta la Cabeza o Extremo Remachado			Dia. de rodadura	Dia. de rodadura	
S4009	9.000	13⅓	14.7	81,200	9,200	¾	2½	2¼	2 ¹⁵ / ₃₂	2 ³ / ₁₆	7⁄8	1¼	3	2 ¹ / ₁₆	G5
S4004	9.000	13⅓	18.5	85,000	12,700	½	2½	2 ⁵ / ₈	2 ²⁷ / ₃₂	2 ²¹ / ₃₂	1	1½	3	2 ¹ / ₁₆	G5, G6
S4065	9.000	13⅓	38.0	150,000	18,900	⅝	3½	3 ¹ / ₁₆	3 ⁷ / ₁₆	3⁄8	1¼	2	4¼	2 ¹⁵ / ₁₆	G5, G6
S4037	9.000	13⅓	48.0	253,000	27,000	⅝	4	3¼	3 ¹⁷ / ₃₂	3 ⁷ / ₃₂	1½	2 ³ / ₈	4½	3 ¹ / ₈	G6
S4251	12.000	10	12.0	90,000	9,000	½	2	1 ¹⁵ / ₁₆	2½	2¼	7⁄8	1¼	1¾	1 ¹³ / ₁₆	G117/118

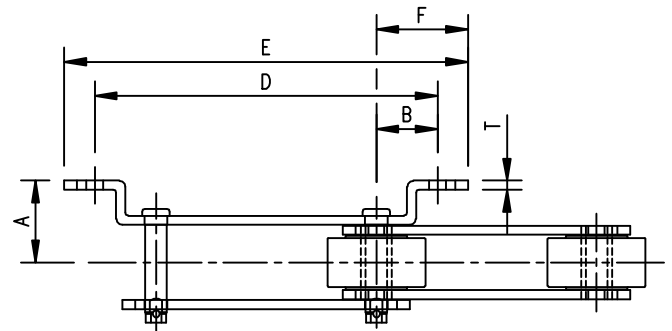
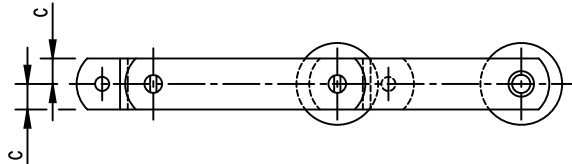
★Ver el Factor de Velocidad en la Tabla #9 y Factor de Servicio en la Tabla A-11 en el Catálogo Maestro de Webster #400.



ADITAMENTOS PARA CADENAS TRANSPORTADORAS CON RODILLO

G5 → →

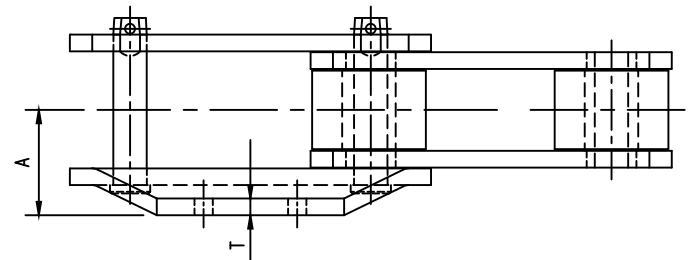
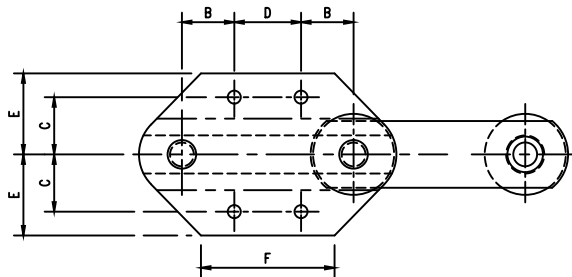
# de Cadena	A	B	C	D	E	F	T	Peso por pies-lbs.	Tamaño del Tornillo
								ΔΔ	
S4009	3 ¹¹ / ₃₂	2 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	14	16 ¹ / ₂	3 ³ / ₄	5	15.3	5
S4004	3 ¹¹ / ₃₂	2 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	14	16 ¹ / ₂	3 ³ / ₄	1/2	19.7	5
S4065	3 ¹⁵ / ₁₆	2 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	14	16 ¹ / ₂	3 ³ / ₄	5	40.0	5



G5

G6 → →

# de Cadena	A	B	C	D	E	F	T	Peso por pies-lbs.	Tamaño del Tornillo
								ΔΔ	
S4004	3 ¹¹ / ₃₂	23/4	3	31/2	41/4	53/4	1/2	24.2	5
S4065	3 ¹⁵ / ₁₆	23/4	3	31/2	41/4	7	5	44.7	5
S4037	3 ²⁹ / ₃₂	11/2	3	6	41/4	7	5	54.2	3/4



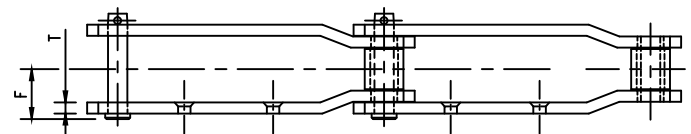
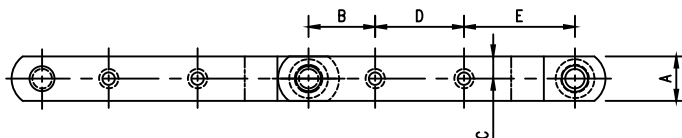
G6

G117

# de Cadena	A	B	C	D	E	F	T	Peso por pies-lbs.	Tamaño del Tornillo
								ΔΔ	
S1251	2	3	1	4	5	2	1/2	12.0	1/2
S4251	2	3	1	4	5	2	1/2	12.0	1/2

G118

S4251	2	3	1	4	5	2	1/2	12.0	3/4
-------	---	---	---	---	---	---	-----	------	-----

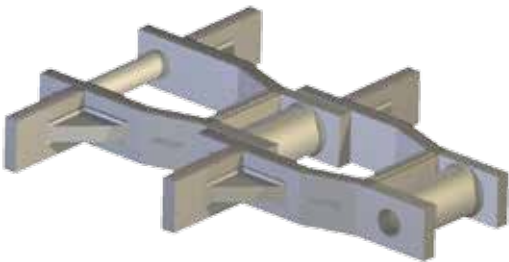


G117 y G118

CADENAS DE ARRASTRE WHX



Cadenas de arrastre de acero soldadas son diseñadas para aplicaciones donde existe abrasión severa y/o altas temperaturas. Las superficies de deslizamiento son soldadas en “cara-dura” para mayor resistencia al desgaste. Placas laterales y aletas son hechas con una barra de borde cuadrado para mejor acción al raspar y el consecuente aumento en la capacidad de transporte.



MATERIAL

Las placas laterales y los barriles son de acero de medio carbón tratado térmicamente. Pernos son de acero de aleado, completamente endurecidos y endurecidos por inducción. Esto ofrece la máxima dureza, excelente resistencia al desgaste, y un núcleo interior flexible que produce lo óptimo en vida útil de la cadena.

ENSAMBLE

Cadenas de arrastre de acero soldadas vienen normalmente en construcción chavetada.

INTERCAMBIABILIDAD

Cadenas de arrastre de acero soldadas son intercambiables con otras marcas estándares de los mismos tamaños y números correspondientes.

APLICACIÓN

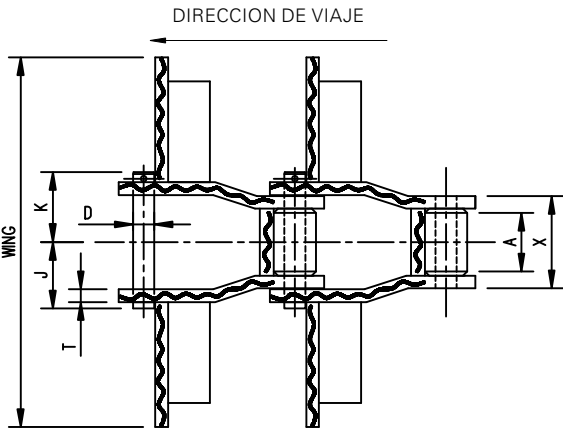
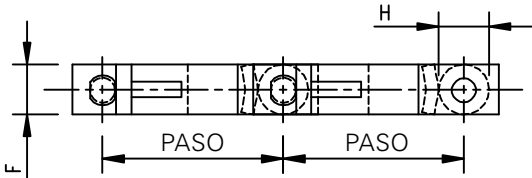
Cadenas de arrastre de acero soldadas se utilizan normalmente en la industria cementera en los transportadores de arrastre, fríos o calientes. Sin embargo, son más que adecuadas para otras

aplicaciones donde se requiere resistencia contra abrasión extrema y altas temperaturas. Ellas ofrecen una larga vida útil con muy poco mantenimiento.

OPERACIÓN

Velocidad máxima de la cadena depende del tamaño de los piñones. Para Servicio de Transportadores ver Tabla #2, Sección A, en el Catálogo Maestro de Webster #400.

Abreviaciones de Material y Tratamiento
M.C.H.T..... Carbón mediano, Tratado Térmicamente
ALY.H.T..... Acero Aleado, Tratado Térmicamente



# de Cadena	Promedio Paso Pulgadas	Eslabones Aprox. por 10 Pie	Peso Promedio por Pie Lbs. Cadena Plano	Resistencia a la Ruptura Última en Lbs. ★	Carga Máxima de trabajo Permissible en Lbs.	Dimensiones Generales		
						Longitud de Apoyo X	☪ Hasta Extremo Enchavetado K	☪ Hasta la Cabeza o Extremo Remachado J
WHX5157HF	6.050	20	28.5	117,000	18,200	4 ⁵ / ₈	3 ⁵ / ₈	3 ³ / ₈
WHX6067HF	9.000	13 ¹ / ₃	28.0	195,000	24,000	5 ¹ / ₂	4 ³ / ₁₆	3 ¹⁵ / ₁₆
WHX6121HF	9.000	13 ¹ / ₃	37.0	205,000	27,600	6 ⁵ / ₁₆	4 ³¹ / ₃₂	4 ²³ / ₃₂
WHX5121HF	9.000	13 ¹ / ₃	37.0	205,000	27,600	6 ⁵ / ₁₆	4 ³¹ / ₃₂	4 ²³ / ₃₂

# de Cadena	Pernos			Placas Laterales			Barriles		Ancho Max. Spkt.	Números de Aditamentos más Comunes
	Dia.			Esp.	Altura		Dia. por Fuera			
	D			Estilo	Material		T			
WHX5157HF	1⅝	F	ALY.I.H.	⅝	2½	M.C.H.T.	2½	M.C.H.T.	2½	WING
WHX6067HF	1¼	F	ALY.I.H.	¾	2½	M.C.H.T.	2½	M.C.H.T.	¾	WING
WHX6121HF	1¼	F	ALY.I.H.	1⅝	2½	M.C.H.T.	2½	M.C.H.T.	¾	WING
WHX5121HF	1¼	F	ALY.I.H.	1⅝	2½	M.C.H.T.	2½	M.C.H.T.	¾	WING

WHX5121HF corre el lado cerrado hacia adelante. Aditamentos disponible hasta 30" ancho total
★ Para Factores de Servicio, favor ver la página A-11 del Catálogo Maestro de Webster #400.



CADENAS TRANSPORTADORAS DE TABLILLA



Transportadores de tablilla son diseñados para manejar una variedad de materiales desde caliente y abrasivo hasta seco y fino. Las tablillas son diseñadas para absorber el impacto de gran volumen, cargas repetidas, y transporte inclinado con derrame mínimo o rotura, descarga limpia y servicio continuo más durable. Además de los diseños que se muestran en este catálogo, las tablillas de Webster también están disponibles con modificaciones a estos diseños estándares, hechas por completo a la orden y como reemplazos a las tablillas de otros fabricantes.

MATERIAL

Placas laterales y pernos pueden venir con tratamiento térmico adicional cuando se soliciten. Los pernos son de acero aleado y completamente endurecidos para aún más resistencia al desgaste. Bujes son de acero endurecido por cementación para ofrecer la máxima resistencia al desgaste y vida en la cadena. Los rodillos vienen normalmente en WEBLOY y ofrecen un depósito de grasa y accesorios de lubricación cuando se requiere lubricación interna.

Las tablillas son de acero suave. Placas laterales son de acero de medio carbón.

ENSAMBLE

Las cadenas transportadoras de tablilla vienen normalmente en construcción chavetada.

INTERCAMBIABILIDAD

Cadenas transportadoras de tablilla son intercambiables con otras marcas estándares de los mismos tamaños y números correspondientes.

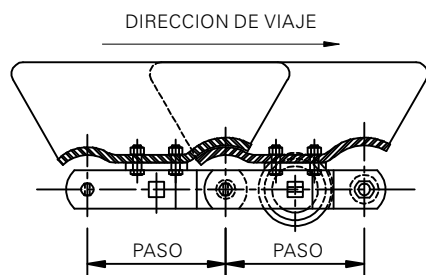
APLICACIÓN

Las tablillas se utilizan en transportadores y alimentadores, donde las condiciones de funcionamiento más difíciles prevalecen. Los rodillos ofrecen menos fricción al operar que ayudan aumentar la vida de la cadena y reducir los requisitos de diseño del transportador.

OPERACIÓN

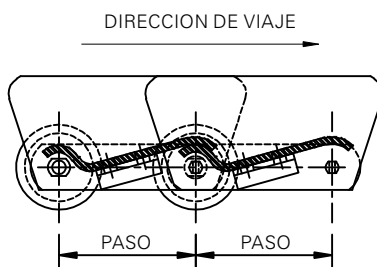
Transportadores de tablilla son más adecuados para aplicaciones de baja o velocidad moderada. Para Servicio de Transportadores ver Tabla #2, Sección A, en el Catálogo Maestro de Webster #400.

APRON CONVEYOR PANS



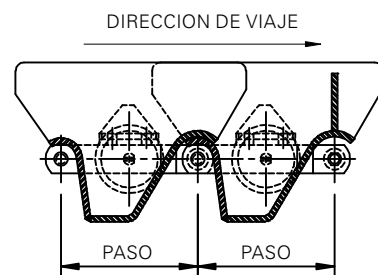
Estilo A

Las tablillas a prueba de fugas de doble labio se recomiendan para materiales finos o calientes. El diseño de la tablilla mantiene materiales finos o secos hasta que se descargan. Debido que las cadenas están montadas debajo con rodillos fuera de borde independientes, el material caliente se puede manejar fácilmente.



Estilo B

Las tablillas de un labio son naturales para transportadores inclinados. La forma de la tablilla permite obtener una descarga más limpia en el extremo de la cabeza y minimiza la rotura de materiales frágiles.



Estilo C

La profundidad de la tablilla a prueba de fugas permite que los materiales finos o calientes se puedan manejar en una inclinación más pronunciada y en mayores capacidades.

Adicionalmente, otros estilos de tablillas están disponibles, favor consultar el catálogo Maestro de Webster o contactar a servicio al cliente

CADENAS PARA SISTEMAS DE APILADOR Y RECLAMADOR



TIPOS

- Apilador y Reclamadores circulares
- Apilador y Reclamadores Radiales
- Reclamador Longitudinal
- Cangilones para Reclamadores
- Raspadores y Reclamadores
- Reclamadores de Portal



Aproveche nuestros años de experiencia cuando se trata de remplazar sus cadenas Apiladoras/Reclamadoras. Webster Industries tiene la capacidad de ofrecer una cadena tipo “Fabricante Original ”(OEM) de “tornillo a tornillo” como remplazo exacto para su sistema.

Cadenas de remplazo tipo “Fabricantes de equipo original ”(OEM) disponibles a través de Webster:

Webster Industries evaluara cualquier cadena original instalada en una aplicación para así obtener una cadena de remplazo exacto de “tornillo a tornillo”. Nosotros nos tomaremos el tiempo de investigar la vida útil del producto y los tipos de fallas que sucedieron durante la vida del producto. Basado en la información provista que se regresa al cliente nosotros fabricaremos una cadena de remplazo superior que proveerá una vida útil de mayor duración en la misma aplicación. La idea es de siempre entender el pasado para así producir un producto de mayor duración, esto resultara en menos tiempo de parada y el ahorro de dinero correspondiente al consumidor.

CADENAS ESPECIALIZADAS:

- Eslabon central/ Cadenas de elevador de cangilones con aditamento flotante.
- Cadenas de transportador para “Clinker”
- Cadenas para transportador alimentador tipo “Apron feeder”
- Cadenas para “apron conveyor”
- Cadenas para transportador de arrastre
- Cadenas para transportador elevado



DEFINICION DE SIMBOLOS

Símbolo	Definición	Referencia
▼▼	Placa lateral exterior de 2 ½", placa lateral interna de 3 ¼". Pueden ser provistas con ambas placas, internas y externas de 3 ¼"	TS857, TS958
▼▼▼	Placa lateral externa de 2 ½", placa lateral interna de 3". Pueden ser provistas con ambas placas, internas y externas de 3"	TS956
▼	Placa lateral externa de 2 ¾", placa lateral interna de 4". Pueden ser provistas con ambas placas, internas y externas de 4"	TS984
▼▼▼▼	Placa lateral externa de 3", placa lateral interna de 4". Pueden ser provistas con ambas placas, internas y externas de 4"	TS859, TS864
»»	Los aditamentos serán localizados en el eslabón exterior si el espaciamiento del aditamento es para un largo de cadena que tenga un numero par de pasos. Eslabones de media malla deben de utilizarse si el espaciamiento del aditamento es de una cadena que tenga un largo de un número impar de pasos.	K2M, K24M, K3M, K35M, K44, K443
→→	Los aditamentos que están en un solo lado de la cadena estarán en el lado del perno(exterior) a no ser que se especifique de otra manera. Normalmente se suplen del lado derecho y del lado izquierdo.	G5
△△	Peso de los aditamentos acoplados un paso sí y otro no. No pueden ser acoplados consecutivamente.	G5, G6



CANGILONES PARA ELEVADORES

CANGILONES FABRICADOS EN ACERO PARA ELEVADORES

Los métodos modernos de manufactura utilizados por Webster y su experiencia técnica nos aseguran calidad, repetición, y velocidad en la producción de cangilones fabricados en acero para la aplicación requerida.

Los cangilones en acero para elevadores son trabajados desde placas cortadas por sistema laser y soldados robóticamente y fabricados en nuestro departamento de fabricación, de esta manera nos aseguramos de una manufactura y calidad precisa que se aparea con el aditamento en la cadena.

Los cangilones de elevador en acero están disponibles en una variedad de materiales con numerosas opciones como soldadura de “cara-dura” o labios de desgaste para resistir la abrasión. Cangilones de elevador en acero están disponibles para casi cualquier aplicación.

Estilo ACS—Los cangilones de elevador del estilo ACS son diseñados para alta capacidad cuando están manejando material fino de fácil flujo. Los cangilones de acero soldado se caracterizan por un diseño de “envoltura completa” el cual mantiene la mayor parte de la carga en compartimentos dobles. La construcción en su parte posterior para el montaje de la cadena adicionalmente nos provee fuerza y durabilidad.

Estilo AC—Los cangilones de elevador del estilo AC son primordialmente diseñados para el manejo de cemento y otros materiales de fácil flujo en elevadores con descarga centrífuga que operan a velocidades más alta de lo normal. Estos cangilones son de construcción soldada y fabricados en acero pesado de mayor espesor.

Estilo “Super Capacidad”— Los cangilones de elevador en acero del estilo de “super capacidad”, son diseñados para el manejo de grandes volúmenes y trozos mayores de material que los cangilones ordinarios de estilo continuo. Estos cangilones son montados entre dos secciones de cadena con la parte posterior del cangilón extendida más allá de la línea central de la cadena. Esto nos resulta en una mayor capacidad de transportación. Estos cangilones están fabricados en dos estilos: Estilo Vertical regular y Estilo vertical montado (over-lapping).

Estilo Continuo—Los cangilones de elevador en acero de estilo “Continuo” se utilizan para el manejo de material grumoso y a la vez voluminoso como arena, piedra, agregado, carbón, y otros, a baja velocidad o pulverizados de fácil flujo, los cuales no descargan apropiadamente a velocidades más altas. La forma frontal de la brida forma un embudo para el descargue limpio del cangilón y de los cangilones que le siguen.

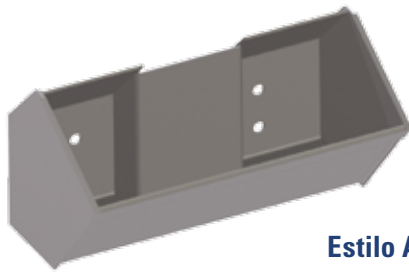
CANGILONES DE HIERRO FUNDIDO

Los métodos modernos, la experiencia técnica, y la investigación cuidadosa del comportamiento de metales en laboratorios, así como la repetición y la velocidad de manufactura de los cangilones de hierro maleable, nos aseguran que estos resisten el desgaste al material abrasivo, la corrosión, y el óxido. Se proveen tanto en hierro fundido maleable como en “Duramel” para mayor resistencia al desgaste.

Los cangilones fundidos para elevador del estilo AC proveen una descarga rápida para manejar cemento, cal, y otros materiales secos o de flujo rápido. Los agujeros de respiración localizados en el fondo de cada cangilón descargan el aire a presión atrapado en el relleno del material y permiten que el cangilón descargue de una manera limpia y completa.

Los cangilones fundidos para elevador del estilo AA son utilizados para manejar productos abrasivos y pesados. Estos cangilones se caracterizan por tener una banda de refuerzo para escarbar la cual es fundida a través de la parte frontal y en las esquinas del cangilón para prevenir la distorsión y el desgaste acelerado.

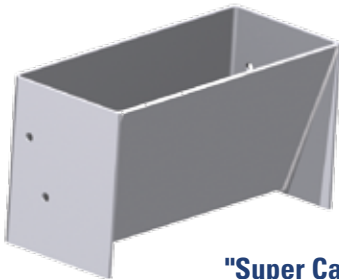
Otros estilos de cangilón fundidos están disponibles, por favor refiérase al Catalogo maestro de Webster o contáctenos en servicios al cliente.



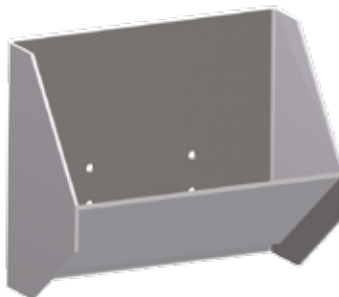
Estilo ACS



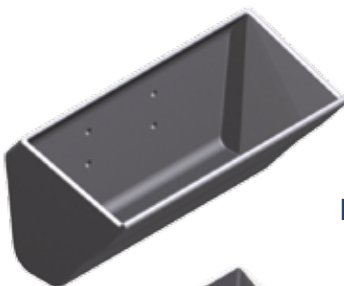
Estilo AC



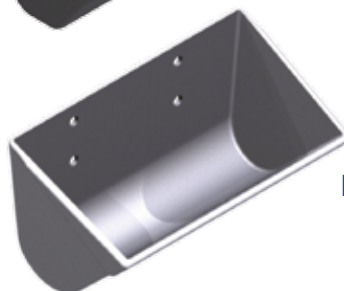
Estilo de
"Super Capacidad"



Estilo Continuo



Estilo AC



Estilo AA



AGREGADOS



FERTILIZANTES



CAL



POTASA



CARBÓN



CEMENTO



GRANO



SOUTHERN
FOREST PRODUCTS
ASSOCIATION

